

GROUND FORCE

WORLDWIDE

WORLD'S FINEST MINE SUPPORT EQUIPMENT

CATÁLOGO DE
PRODUCTOS



LOS MEJORES DEL MUNDO
EQUIPOS DE APOYO
PARA LA MINERÍA

COBERTURA DE GARANTÍA GROUND FORCE

1 AÑO O 5,000 HORAS

En Ground Force nos sentimos orgullosos de la calidad de nuestros productos y de estar comprometidos con servirle a plena satisfacción. Desde el momento del Registro del Producto y toda la vida del equipo, nuestro foco estará puesto en prestarle un servicio y soporte técnico de calidad para que su operación sea segura y eficiente.

Nuestra garantía está diseñada para darle seguridad y tranquilidad a nuestros clientes. Hacemos nuestro mejor esfuerzo para agilizar y facilitar el proceso de cobro de la garantía. Si se presentara algún problema, por favor, contacte a la brevedad a nuestro Gerente de Servicios quien podrá ayudarlo a reanudar sus operaciones a la brevedad.



Ground Force Worldwide establece y construye relaciones escuchando a sus clientes, ofreciéndoles soluciones innovadoras, cumpliendo sus compromisos y mostrando lealtad a ellos y a su red global de distribuidores. Esto nos ha permitido expandir la

marca, seguir ofreciendo oportunidades a nuestro empleados y beneficiar a la comunidad con nuestro éxito.



Luke Stavros
President

QUIÉNES SOMOS

Durante tres décadas hemos sido un proveedor de soluciones confiables para la industria minera. Fabricamos equipos mineros fiables y robustos y ofrecemos un servicio excepcional de clase mundial. Nuestro compromiso con la excelencia está en la atención a los detalles, la aplicación de ingeniería para las condiciones más demandantes y el uso de materiales de la más alta calidad en la fabricación de nuestros productos, sin perder de vista sus necesidades específicas.

Nuestros equipos están diseñados para apoyar proyectos mineros en superficie y proyectos de construcción de gran envergadura. Deseamos ser una solución integral, ofreciéndole un centro de atención único para resolver todas los requerimientos de soporte de su equipo. Contamos con la experticia para atender sus necesidades de entrega de combustible, distribución de agua, manejo de cables, mantenimiento vial o soluciones de transporte personalizadas. Nuestro objetivo último es servirle a plena satisfacción.



VALORES ESENCIALES

LOS VALORES ESENCIALES son la base de cualquier empresa exitosa. Éstos guían nuestra acciones, dan forma a nuestra cultura e inciden en todas las decisiones que tomamos. Al cumplir con los valores esenciales demostramos coherencia, construimos confianzas con el cliente y propiciamos un ambiente de trabajo positivo. Estos valores no

PERSONAS

SEGURIDAD | FAMILIA | RELACIONES
ÉXITO | COMUNIDAD

INTEGRIDAD

RESPONSABILIDAD | CONFIANZA | HUMILIDAD
HONESTIDAD | COMPROMISO

sólo son principios en los que creemos sino que son compromisos de entregar un servicio de calidad excepcional y de mantener los más altos estándares de integridad y excelencia. Al compartir estos valores con usted estamos enfatizando nuestro apego a la transparencia y compromiso incondicional con su satisfacción.

TRABAJO EN EQUIPO

COLABORACIÓN | RESPETO
CONFIABILIDAD | COMUNICACION | SOPORTE

MEJORAMIENTO CONTINUO

ESCUCHA ACTIVA | INNOVACIÓN | CAPACITACIÓN
CALIDAD | MEJORAMIENTO DE PROCESOS



ÍNDICE

2	CAMIONES DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES (BASTIDOR RÍGIDO)
6	CAMIONES DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES (ARTICULADOS)
10	CAMIONES DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES (CONVENCIONALES)
14	CAMIONES SÓLO PARA COMBUSTIBLE
18	CAMIONES SÓLO PARA LUBRICANTES
22	PATINES PARA COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES
26	CAMIONES CISTERNA (BASTIDOR RÍGIDO)
30	CAMIONES CISTERNA (ARTICULADO)
34	CARROS DE AGUA
38	CAMIONES ESPARCIDORES DE GRAVILLA
42	CAJAS DE VACIADO
46	CAMIONES ENROLLADORES DE CABLE Y ACCESORIOS
50	TRÁILERES DE CAMA BAJA / MULTIPROPÓSITO CUELLO DE CISNE
54	CAMIONES DE CARGADORES DE TACO
56	SERVICIO MECÁNICO
57	CAMIONES Y EQUIPOS ESPECIALIZADOS
58	SERVICIO
60	REPUESTOS



Bastidor rígido

CAMIONES PARA COMBUSTIBLE Y LUBRICANTES

2 40 - 240 tons / 36 - 227 metric ton



MODELOS DISPONIBLES, DE BASTIDOR RÍGIDO PARA COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
40 T (36 mt)	Diésel: 4,000 gal (15,141 L) Lubricantes: 2,250 gal (8,517 L) Grasa: 1,100 lb (411 kg)	40FL
60 T (55 mt)	Diésel: 5,500 gal (20,819 L) Lubricantes: 2,250 gal (8,517 L) Grasa: 1,100 lb (411 kg)	60FL
70 T (63.5 mt)	Diésel: 5,500 gal (20,819 L) Lubricantes: 2,250 gal (8,517 L) Grasa: 1,100 lb (411 kg)	70FL
100 T (90 mt)	Diésel: 10,000 gal (37,854 L) Lubricantes: 4,500 gal (17,034 L) Grasa: 3,200 lb (1,194 kg)	100FL
150 T (134 mt)	Diésel: 18,000 gal (68,137 L) Lubricantes: 5,500 gal (20,819 L) Grasa: 3,500 lb (1,306 kg)	150FL
200 T (177 mt)	Diésel: 22,000 gal (83,279 L) Lubricantes: 7,500 gal (28,390 L) Grasa: 3,500 lb (1,306 kg)	200FL
250 T (227 mt)	Diésel: 25,000 gal (94,635 L) Lubricantes: 9,400 gal (35,582 L) Grasa: 3500 lb (1,306 kg)	250FL

**Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y requerimientos del cliente. Todos los camiones de Ground Force Worldwide ofrecen diversas versiones y mejoras y están disponibles en la mayoría de los modelos. La mayor parte de los camiones de bastidor rígido para combustibles y lubricantes vienen con plataformas abiertas o cerradas para uso en regiones del Ártico.*

USTIBLES



Camiones de bastidor rígido para combustibles y lubricantes

CONFIABILIDAD, DURABILIDAD Y UN VERDADERO LEGADO DE EXCELENCIA



Nuestros camiones para combustibles y lubricantes se adaptan a cualquier chasis de bastidor rígido y están diseñados para manejar grandes volúmenes de productos de manera eficiente en aplicaciones mineras de alta producción. Estos equipos están fabricados para durar y asegurar confiabilidad en entornos de alta exigencia.

Entre las distintas configuraciones y características personalizadas

se encuentran las opciones con calefacción y cerradas para uso en condiciones extremas.

Los camiones de bastidor rígido para combustibles y lubricantes de Ground Force han demostrado ser capaces de mejorar la eficiencia y reducir los costos de mantenimiento en operaciones altamente demandantes. Si su objetivo es tener éxito, elija la confiabilidad.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

MAXIMICE LA CARGA DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES:

Diseñados para transportar grandes volúmenes de productos con excelente estabilidad.

MEJORE LA EFICIENCIA:

Un camión de bastidor rígido para combustibles y lubricantes puede reemplazar de 2 a 4 unidades más pequeñas y, por ende, requiere menos operadores y menor y mantenimiento.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Entrega de combustible 120-300 GPM (454-1,135 LPM).
- Total filtración del producto
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores
- Sistemas de medición de productos.
- Mirillas de nivel en estanque de productos.

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Carga de cualquier producto a nivel de piso/remota
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Microcontrolador operado con Bluetooth, fácil de restablecer, en caso de problemas, y hacer cambios de configuración a través de una aplicación wifi, si estuviera disponible.

OPCIONES Y DISPONIBILIDAD DE PRODUCTOS

- Capacidad diésel 4,000-25,000 gal. (15,141-94,635 L)
- Capacidad de enfriante y aceite nuevo 2,000-8,200 gal. (7,571-31,040 L).
- Depósitos de grasa desde 800-3,500 lb. (363-1,306 kg)
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos
- Cajas cerradas y calefaccionadas para uso en regiones árticas
- Estanques para aceite y refrigerante usados
- Compresor de aire con estanque de reserva
- Sistema de lavado a alta presión opcional
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) que opera con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Sistema de protección contra volcamiento

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS FLM - OPCIONAL

- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras





Articulados

CAMIONES PARA COMBUSTIBLE Y LUBRICANTES

25 - 45 ton / 23 - 41 ton métricas



MODELOS DISPONIBLES ARTICULADOS PARA COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES

Modelos de plataforma abierta y cerrada para uso en regiones árticas

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
25 T (23 mt)	Diésel: 2,500 gal. (9,463 L) Lubricantes: 930 gal. (3,520 L) Grasa: 750 lb. (340 kg)	25FL 25EFL
30 T (28 mt)	Diésel: 3,500 gal. (13,248 L) Lubricantes: 1,200 gal. (4,542 L) Grasa: 750 lb. (340 kg)	30FL 30EFL
35 T (32 mt)	Diésel: 4,000 gal. (15,141 L) Lubricantes: 1,500 gal. (5,678 L) Grasa: 1,100 lb. (499 kg)	35FL 35EFL
40 T (39 mt)	Diésel: 5,000 gal. (18,927 L) Lubricantes: 1,500 gal. (5,678 L)	40FL 40EFL
45 T (41 mt)	Grasa: 1,100 lb. (499 kg)	45FL/EFL

**Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y requerimientos del cliente. Todos los camiones de Ground Force Worldwide ofrecen diversas opciones y mejoras, disponibles en la mayoría de los modelos. Todos los modelos articulados para combustibles y lubricantes están disponibles en plataformas abiertas o cerradas para uso en regiones árticas.*

USTIBLES



Camiones articulados para combustibles y lubricantes **POR DISEÑO, ÁGIL Y DESTACADO**



Los camiones de articulados para combustibles y lubricantes de Ground Force son de diseño personalizado, con especificaciones que cumplen con las necesidades de una operación individual y están fabricados para resistir condiciones extremas y usos altamente demandantes.

Nuestro equipo de ingenieros se asegura de que su camión para combustibles y lubricantes de Ground Force sea del tamaño

y balance óptimos y que sea fabricado para una larga vida útil. El diseño ha considerado la eficiencia y seguridad del operador y ha designado posiciones estratégicamente inteligentes para los puntos de servicio y para las estaciones de llenado y suministro del operador que se encuentran a nivel de superficie.

Ground Force Worldwide es líder en camiones articulados para combustibles y lubricantes y, en la actualidad, con más de 200 camiones trabajando en operaciones mineras alrededor del mundo.

ESCUBRA LOS BENEFICIOS

MAYOR MANIOBRABILIDAD Y VERSATILIDAD:

Ideal para operar en zonas agrestes con terrenos complejos. Su peso liviano impide que se hunda en terrenos fangosos o húmedos. Capaz de adaptarse a diversas configuraciones de productos.

MAYOR EFICIENCIA:

Diseñado para transportar cargas voluminosas con bajo consumo de combustible. La rápida entrega de servicio a nivel de piso facilita las tareas de mantenimiento.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Entrega de combustible 120-300 GPM (454-1,135 LPM)
- Total filtración del producto
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores.
- Sistemas de medición de productos
- Mirillas de nivel en estanque de productos

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Carga de cualquier producto a nivel de piso/remota
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Microcontrolador operado con Bluetooth, fácil de restablecer, en caso de problemas, y hacer cambios de configuración a través de una aplicación wifi, si estuviera disponible.

OPCIONES Y DISPONIBILIDAD DE PRODUCTOS

- Capacidad diésel 4,000-25,000 gal. (15,141-94,635 L)
- Capacidad de refrigerante y aceite nuevo 2,000-8,200 gal. (7,571-31,040 L)
- Depósitos de grasa desde -3,500 lb. (363-1,306 kg)
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos
- Cajas cerradas y calefaccionadas para uso en regiones árticas
- Estanques para aceite y refrigerante usados
- Compresor de aire con estanque de reserva
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) operado con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Sistema de protección contra volcamiento
- Estanques de productos calefaccionados opcional
- Sistema de lavado a alta presión opcional
- Extensión de bastidores de chasis de Ground Force opcional

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS FLM - OPCIONAL

- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos.
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras





Convencional

CAMIONES PARA COMBUSTIBLE Y LUBRICANTES

Eje doble, Clase 8



USTIBLES

MODELOS DISPONIBLES CONVENCIONALES PARA COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
Clase 8	Diésel: 1,000 – 2,500 gal. (3,785 – 9,463 L) Lubricantes: 1,400 – 2,500 gal. (5,299 – 9,463 L) Grasa: 750 lb. (340 kg)	FL
Clase 8	Diésel: 1,000 – 2,000 gal. (3,785 – 7,570 L) EFL Lubricantes: 1,400 – 2,500 gal. (5,299 – 9,463 L) Grasa: 750 lb. (340 kg)	EFL

** Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y requerimientos del cliente. Todos los camiones de Ground Force Worldwide ofrecen diversas opciones y mejoras que están disponibles en la mayoría de los modelos. Todos los modelos convencionales para combustibles y lubricantes están disponibles en plataformas abiertas o cerradas para uso en regiones árticas.*



Camiones convencionales para combustibles y lubricantes **COMPACTOS PERO PODEROSOS**



Las cajas convencionales para combustibles y lubricantes de Ground Force son confiables, duraderas y están diseñadas para satisfacer las necesidades diarias de grandes proyectos mineros y de construcción. Su pequeño tamaño y gran disponibilidad han hecho que, si se trata de

tamaño, estos camiones de carretera sean la opción ideal.

Diseñados con configuraciones eficientes y componentes confiables y ofrecen tanto alternativas de plataforma abierta y como unidades calefaccionadas y cerradas para uso en condiciones de climas extremos.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

COMPACTO Y LISTO PARA TRABAJAR:

El diseño para carretera permite máxima versatilidad para la diversidad de productos que se manejan.

AHORRO DE COSTOS:

Los camiones de tamaño convencional para combustibles y lubricantes representan una solución más económica, sin dejar de ofrecer la posibilidad de recibir servicio de mantenimiento en sitios remotos ubicados en terrenos accidentados.

LOCAL DEALER SUPPORT:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Entrega de combustible 120 GPM (454 LPM)
- Total filtración del producto
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores
- Sistemas de medición de productos
- Mirillas de nivel en estanque de productos

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Carga de cualquier producto a nivel de piso/remota
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Microcontrolador operado con Bluetooth, fácil de restablecer, en caso de problemas, y hacer cambios de configuración a través de una aplicación wifi, si estuviera disponible.

DISPONIBILIDAD Y OPCIONES DEL PRODUCTO

- Capacidad diésel 1,000-4,000 gal. (3,785-15,141 L)
- Capacidad de refrigerante y aceite nuevo 400-1,500 gal. (1,514-5,678 L)
- Depósitos de grasa desde 750-3,500 lb. (340-1,306 kg)
- Disponibilidad de estanques de productos calefaccionados
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos
- Cajas cerradas y calefaccionadas para uso en regiones árticas
- Estanques para aceite y refrigerante usados
- Compresor de aire con estanque de reserva
- Sistema de lavado a alta presión opcional
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) operado con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Sistema de protección contra volcamiento

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS FLM - OPCIONAL

- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos.
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras





SÓLO PARA COMBUSTIBLES
CAMIONES

25 - 250 ton / 23 - 227 ton métricas



MODELOS DISPONIBLES SÓLO PARA COMBUSTIBLES

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
Doble eje, trabajo pesado	Diésel: 2,000 – 5,000 gal. (7,570 – 18,927 L)	FT
25 T (23 mt)	Diésel: 5,000 gal. (18,927 L)	25F
30 T (28 mt)	Diésel: 6,000 gal. (22,712 L)	30F
35 T (32 mt)	Diésel: 7,000 – 8,000 gal. (26,497 – 30,283 L)	35F
40 T (36 mt)	Diésel: 9,000 – 10,000 gal. (34,068 L – 37,854 L)	40FL
60 T (55 mt)	Diésel: 13,000 gal. (49,210 L)	60FL
70 T (64 mt)	Diésel: 15,000 gal. (56,781 L)	70FL
100 T (90 mt)	Diésel: 18,000 – 20,000 gal. (68,137 – 75,708 L)	100FL
150 T (136 mt)	Diésel: 25,000 – 32,000 gal. (94,635 – 121,133 L)	150FL
200 T (181 mt)	Diésel: 35,000 – 40,000 gal. (132,489 – 151,416 L)	200FL
250 T (227 mt)	Diésel: 45,000 – 52,000 gal. (170,343 – 196,841 L)	250FL

**Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y requerimientos del cliente. Todos los camiones de Ground Force Worldwide ofrecen diversas opciones y mejoras que están disponibles en la mayoría de los modelos.*



Camiones sólo para combustibles **CUANDO LA DEMANDA ES IMPULSADA POR EL COMBUSTIBLE**



Las cajas sólo para combustibles de Ground Force pueden transportar grandes cantidades de producto, por lo cual son ideales para abastecer a flotas más grandes en los terrenos más hostiles. Estos camiones dedicados ofrecen eficiencia en la entrega de combustible y menor tiempo de inactividad minimizando, así, el tiempo de recarga y permitiendo que los equipos de operaciones reanuden sus labores rápidamente.

Estos camiones están diseñados con un bajo centro de gravedad para mejorar la estabilidad, ofreciendo un desplazamiento más seguro en distintas condiciones del terreno. La mejor maniobrabilidad del operador permite minimizar los accidentes y el derrame de materiales peligrosos.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

MÁXIMO DESEMPEÑO:

Cuando se transportan grandes volúmenes, los camiones sólo para combustibles permiten máxima capacidad en terrenos difíciles.

EFICIENCIA:

Los camiones sólo para combustibles son más rápidos en la prestación de servicios en operaciones mineras más grandes en programas de recarga rápida.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Entrega de combustible 20-300 GPM (75-1,135 LPM)
- Total filtración del producto
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores
- Sistemas de medición de productos
- Mirillas de nivel en estanque de productos

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Carga de cualquier producto a nivel de piso/remota
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Microcontrolador operado con Bluetooth, fácil de restablecer, en caso de problemas, y hacer cambios de configuración a través de una aplicación wifi, si estuviera disponible

DISPONIBILIDAD Y OPCIONES DEL PRODUCTO

- Capacidad diésel 2,000-52,000 gal. (7,570-196,841 L)
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos
- Cajas cerradas y calefaccionadas para uso en regiones árticas
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) operado con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Sistema de protección contra volcamiento

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS FLM - OPCIONAL

- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos.
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras





Sólo para lubricantes
CAMIONES

15 - 60 ton / 14 - 55 ton métricas



MODELOS DISPONIBLES SÓLO PARA LUBRICANTES

Modelos de plataformas abiertas y cerradas para regiones árticas

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
Trabajo pesado, eje en tándem	Lubricantes: 200 – 300 gal. (757 – 1,135 L) Grasa: 100 +/- lb. (45 +/- kg)	LT
25 T (23 mt)	Lubricantes: 3,000 +/- gal. (11,356 +/- L) Grasa: 800 – 1100 lb. (362 – 498 kg)	25L
30 T (28 mt)	Lubricantes: 3,000 +/- gal. (11,356 +/- L) Grasa: 800 – 1100 lb. (362 – 498 kg))	30L
35 T (32 mt)	Lubricantes: 3,500 +/- gal. (13,248 +/- L) Grasa: 1100+ lb. (498 kg)	35L
40 T (36 mt)	Lubricantes: 4,000 – 6,000 gal. (37,854 L) Grasa: 1,100+ lb. (498 kg)	40L
60 T (55 mt)	Lubricantes: 5,000 – 7,000 gal. (18,927 – 26,497 L) Grasa: 2,200 lb.(997kg)	60L

** Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y requerimientos del cliente. Todos los camiones de Ground Force Worldwide ofrecen diversas opciones y mejoras que están disponibles en la mayoría de los modelos. La mayoría de los modelos para lubricantes están disponibles en plataformas abiertas y cerradas para uso en regiones árticas.*



Camiones sólo para lubricantes

REDUZCA RIESGOS CON EL LUBRICANTE CORRECTO



Las cajas sólo para lubricantes de Ground Force ofrecen máximas capacidades de lubricación en grandes operaciones que demandan una entrega de líquidos eficiente. Por diseño, estas cajas se acoplan a los bastidores rígidos y chasis convencionales para ofrecer la más diversa flota de equipos.

Estas cajas sólo para lubricantes, fabricadas de acuerdo a los innovadores diseños de estanques de productos y componentes de calidad de Ground Force, son utilizadas con opciones de plataformas abiertas y cerradas, ofrecen confiabilidad y durabilidad y son aptas para condiciones climáticas extremas.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

MÁXIMO DESEMPEÑO:

Los camiones sólo para lubricantes permiten máxima capacidad en terrenos complejos en el transporte de grandes volúmenes.

EFICIENCIA:

Los camiones sólo para lubricantes son más rápidos en la prestación de servicios en operaciones mineras más grandes en programas de lubricación rápida.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Los productos incluyen aceite, aceite usado, enfriante, enfriante usado, grasa, aire y agua.
- Total filtración del producto
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores
- Sistemas de medición de productos
- Mirillas de nivel en estanque de productos

DISPONIBILIDAD Y OPCIONES DEL PRODUCTO

- Capacidad de diésel 200-7,000 gal. (757-26,497 L)
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos.
- Cajas cerradas y calefaccionadas para uso en regiones árticas
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) operado con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Sistema de protección contra volcamiento

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Recarga de combustible a nivel del suelo/remoto
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Microcontrolador operado con Bluetooth, fácil de restablecer, en caso de problemas, y hacer cambios de configuración a través de una aplicación wifi, si estuviera disponible

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS FLM - OPCIONAL

- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos.
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras



An aerial photograph of an industrial construction site. In the foreground, there are several large, white, cylindrical fuel storage tanks arranged in a row on a concrete pad. To their left is a long, low-profile industrial building. In the background, a large steel structure for a building is under construction, with a crane arm extending over it. The site is surrounded by a flat, open landscape with some distant hills under a cloudy sky.

Combustibles y lubricantes

PATINES

5,000 - 100,000 galones / 18,927 - 378,541 litros



MODELOS DISPONIBLES DE PATINES PARA COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES

CLASE	CAPACIDAD
Sólo combustibles	Combustible: 5,000 – 100,000 gal. (18,927 – 378,541 L)
Sólo lubricantes	Lubricante: 11,400 – 40,000 gal. (43,153 – 151,416 L) Grease: 1,100 – 3,500 lb. (498 – 1,587 kg)
Combustible y lubricante	Combustible: 10,000 – 100,000 gal. (37,854 – 378,541 L) Lubricante: 2,000 – 10,000 gal. (7,570 – 37,854 L) Grasa: 1,100 – 3,500 lb. (498 – 1,587 kg)
Líquido escape de diésel (DEF)	Líquido escape de diésel: 5,000 – 10,000 gal. (18,927 – 37,854 L)

** Las capacidades podrán variar dependiendo de la configuración y de los requerimientos del cliente. Todos los patines de Ground Force Worldwide ofrecen diversas opciones y mejoras.*



Patines Para Combustibles Y Lubricantes

MÁXIMA EFICIENCIA, ÓPTIMO RENDIMIENTO



Los patines para combustibles y lubricantes de Ground Force tienen un rendimiento superior y ofrecen diversas opciones. Estas unidades permiten ahorrar en costos, manteniendo la posibilidad de contar con una solución móvil. Son fáciles de remolcar de manera eficiente con un tractor tipo oruga, a medida que su operación crezca.

Su diseño de patines para combustibles y lubricantes de Ground Force no sólo ofrecen distintas combinaciones, como oficinas, espacios de trabajo y servicios higiénicos sino que, además, entregan el mejor retorno por la inversión en un activo móvil.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

AHORRO DE COSTOS:

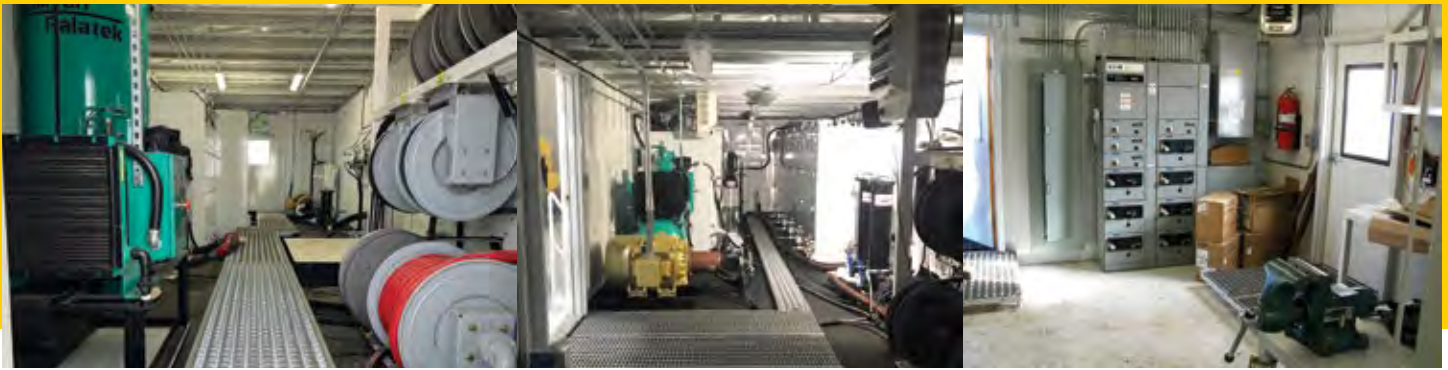
Estos patines son más económicos que las soluciones móviles tradicionales y, para mayor eficiencia, son transportables por tractores oruga a medida que la operación crece.

DIVERSAS CONFIGURACIONES:

Según las especificaciones, los patines pueden tener una multiplicidad de distribuciones, espacios de oficinas, servicios higiénicos, espacios de trabajo adicionales y otras necesidades específicas manteniendo las capacidades de entregar grandes volúmenes de productos.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Entrega de combustible 120 - 300 GPM (454-1,135 LPM)
- Total filtración del producto.
- Estanques de productos completamente equipados con deflectores
- Sistemas de medición de productos
- Mirillas de nivel en estanque de productos

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Construcción sobre patines para facilitar el transporte en tráiler de cama baja o remolque con tractor oruga
- Carga de cualquier producto a nivel del suelo/remota
- Compartimento para filtros nuevos y usados
- Compartimentos cerrados para carretes traseros y/o laterales, a nivel de piso
- Equipos de iluminación para operaciones mineras
- Pasarelas y barandas antideslizantes

CASETA DE LUBRICANTES/EQUIPOS

- Incluye un cierre para maquinaria y estanque de productos
- Montado directamente en el bastidor del patín para trabajo pesado
- Conjunto de rack para carretes individual o múltiple
- Receptáculo para derrames incluido
- Oficina/sala de descanso con HVAC

DISPONIBILIDAD Y OPCIONES DEL PRODUCTO

- Capacidad diésel 5,000-100,000 gal. (18,927-378,541 L)
- Capacidad enfriante y aceite nuevo 2,000-10,000 gal. (7,570-37,854 L)
- Depósitos de grasa desde 1,100-3,500 lb. (498-1,587 kg)
- Estanques calefaccionados disponibles
- Disponibilidad de carretes de resorte, hidráulicos y eléctricos
- Estanques para aceite y enfriante usados
- Compresor de aire con estanque de reserva
- Sistemas alimentados por la hidráulica del chasis o por el Grupo Electrónico Auxiliar (APU) operado con diésel
- Sistemas de filtración de bucle cerrado
- Conjunto de rack para carretes individual o múltiple
- Oficina, espacio de trabajo, servicio higiénico opcionales
- Sistema de lavado a alta presión opcional
- Configuraciones de aislamiento, calefacción y/o AC. opcional

SISTEMAS DE ESTANQUES DE COMBUSTIBLE

- Estanques certificados de doble pared
- Montados directamente en el bastidor del patín para trabajo pesado
- Ventilaciones en estanques primarios y secundarios
- Mirillas
- Sistema de detección de fugas
- Sistema de filtración de alta eficiencia
- Pasarelas sobre el estanque

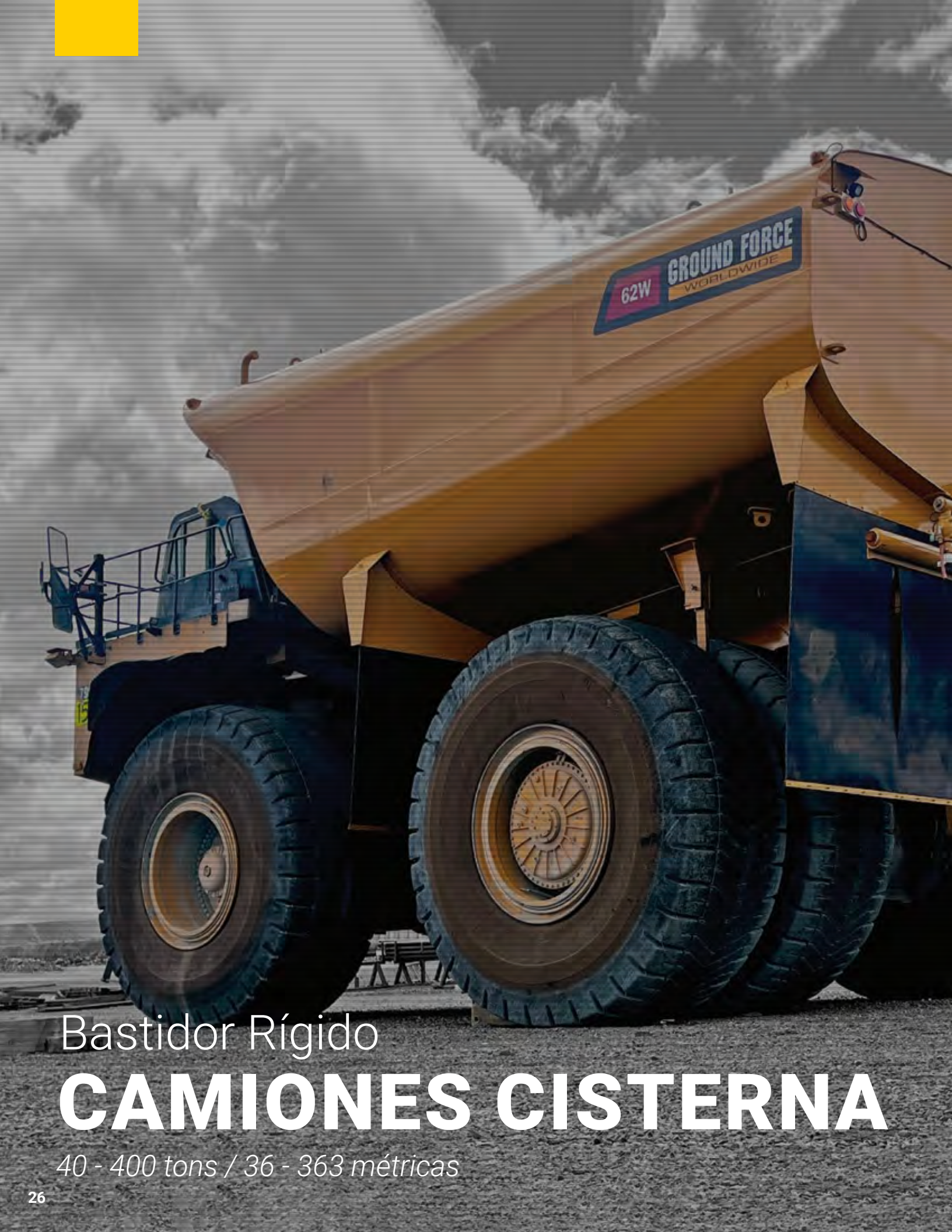
Field Service & Training Guidance Available



SISTEMA DE MONITOREO DE NIVEL DE LÍQUIDOS (FLM) - OPCIONAL



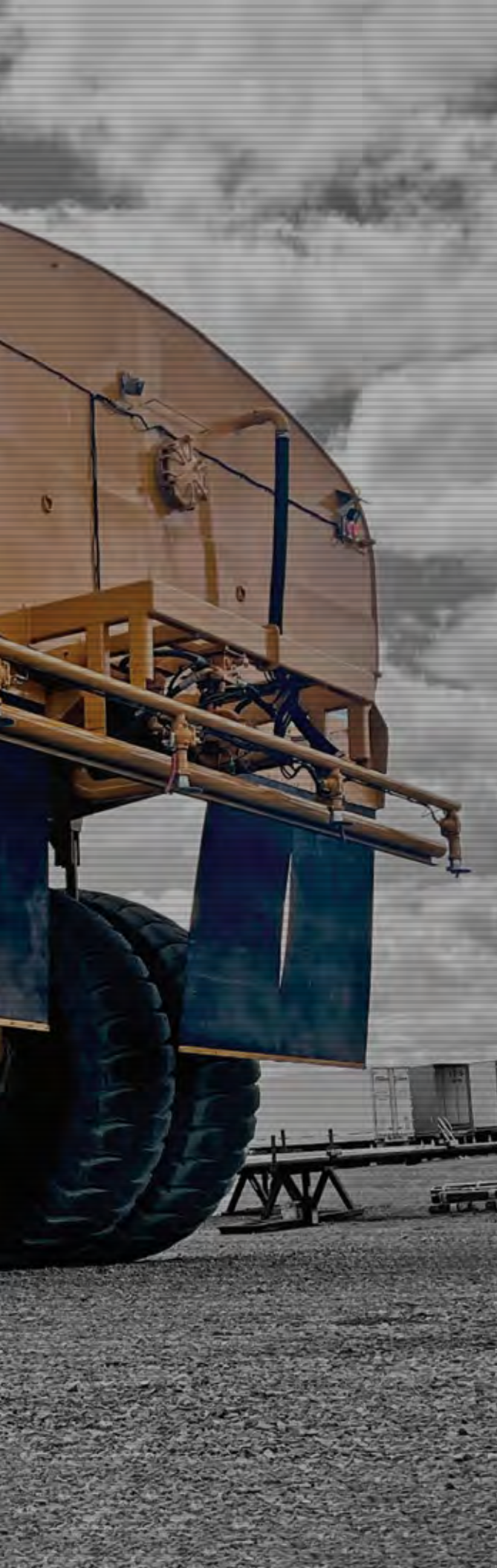
- Monitoreo de nivel de líquidos en el estanque de diésel principal y de todos los líquidos
- Monitor de control digital en cabina con luz de fondo LCD para operaciones de poca iluminación
- Pantalla táctil y componentes para sistema expandible en caso de futuras mejoras



Bastidor Rígido

CAMIONES CISTERNA

40 - 400 tons / 36 - 363 métricas



MODELOS DISPONIBLES DE CAMIONES CISTERNA DE BASTIDOR RÍGIDO

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
40 T (36 mt)	9,000 G (34,068 L)	9W
50 T (45 mt)	10,000 G (37,854 L)	10W
60T (54 mt)	12,000 - 13,000 G (45,424 - 49,210)	12W / 13W
70 T (63 mt)	15,000 G (56,781 L)	15W
100 T (90 mt)	18,000 - 20,000 G (68,137 - 75,708 L)	18W / 20W
150 T (136 mt)	25,000 - 32,000 G (94,635 - 121,133 L)	25W / 32W
200 T (181 mt)	35,000 - 40,000 G (132,489 - 151,416 L)	35W / 40W
240 T (217 mt)	45,000 - 52,000 G (170,343 - 196,841 L)	45W / 52W
400 T (363 mt)	60,000 - 62,000 G (227,124 - 234,695 L)	60W / 62W

**Conozca una gama de características especiales, muchas de las cuales son estándar en nuestros equipos. Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis y distribución del peso.*



Camiones Cisterna De Bastidor Rígido

CUANDO EL TAMAÑO IMPORTA, NUESTROS SUPER TANQUES



Los camiones cisterna de bastidor rígido de Ground Force están diseñados para asegurar que su camión cisterna entregue la cantidad de agua que usted necesite, de manera eficiente y segura. Además de solucionar todos sus problemas de supresión del polvo, combate el fuego y necesidades encargadas a camiones cisterna en general. Estas cajas, están diseñadas para transportar grandes volúmenes de agua para manejar las mayores operaciones.

Estos tanques están contruidos con un endoesqueleto y

una forma semiéptica de radio doble lo que le permite ofrecer un centro de gravedad óptimo y la resistencia necesaria para sostener el estanque de agua en condiciones difíciles. Los estanques completamente equipados con deflectores interrumpen el flujo de agua para mayor seguridad y estabilidad del operador.

El Sistema de Control del Agua (WCS) de Ground Force es estándar en todas las soluciones asociadas al agua y cuenta con controles digitales en cabina claros y sencillos, ubicación estratégica de componentes críticos y operación remota inalámbrica y, si lo desea, con numerosas otras características.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

CAPACIDAD MAXIMIZADA:

Estas cajas tienen un diseño robusto, concebido para transportar grandes volúmenes de agua, ofreciendo máximas capacidades con larga vida útil.

SEGUROS Y DURABLES:

Estas cajas están diseñadas con estratégicos deflectores internos de forma semiéptica de radio y un centro de gravedad óptimo para tener la resistencia necesaria manteniendo la seguridad como primera prioridad.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



ESPECIFICACIONES DEL ESTANQUE

- Capacidad de agua: 9,000 - 62,000 gal (34,068 - 234,695 L)
- Construidos para aplicaciones mineras de gran exigencia
- Diseño elíptico de doble radio
- Diseñados con un endoesqueleto y vigas tipo I estructurales que extienden la vida útil y estabilidad
- Completamente equipados con deflectores longitudinales y transversales
- Sistema de control de agitación en compartimentos, según especificaciones.
- Sumidero con drenaje para limpieza
- Cableado sellado a prueba de agua
- Luces LED traseras, de detención y giro

- Opcional espacio cerrado calefaccionado para componentes para aplicaciones en regiones árticas
- Sistema de espuma contra incendio opcional

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Sistema de control de agua (WCS) de Ground Force
- Diseñado para alcanzar el centro de gravedad mínimo
- Escotilla bandada con rejilla de seguridad
- Escalera con barandas de seguridad
- Pasarela superior antideslizante con puntos de sujeción como parte del PPE

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE CONTROL DE AGUA - WCS

- Bomba de agua montada en el exterior de alto desempeño
- Pantalla de control digital en la cabina
- Menú preprogramable con (6) configuraciones de riego preestablecidas
 - Configuraciones de riego intermitente para riego por franjas húmedas y franjas secas
 - Control de un solo toque para funciones rápidas on/off
 - Pantalla con luz de fondo LCD para operaciones de baja iluminación
- Integración de una amplia gama de opciones
 - Barra de riego trasera con (4) aspersores de abanico escalonados
 - Aspersores laterales, carretes de mangueras, cañones de agua y descarga por gravedad



INTERCAMBIABILIDAD: Estas cajas están diseñadas para ser intercambiadas con las cajas esparcidoras de gravilla de Ground Force. Las conexiones tipo plug-and-play facilitan el cambio de la función de riego a mantenimiento de camino.



Articulados

CAMIONES CISTERNA

25 - 45 tons / 23 - 41 métricas

MODELOS DISPONIBLES DE CAMIONES CISTERNA ARTICULADOS

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
25 T (23.6 mt)	5,000 G (18,927 L)	5W
30 T (28.1 mt)	6,000 G (37,854 L)	6W
36 T (32.7 mt)	7,000 G (26,497 L)	7W
40 - 43 T (39.5 mt)	8,000 G (30,283 L)	8W
45 T (41 mt)	9,000 - 9,500 G (34,068 - 35,961 L)	9W / 9.5W

**Conozca una gama de características especiales, muchas de las cuales son estándar en nuestros equipos. Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis y distribución del peso.*



Camiones cisterna articulados

LIDERANDO LA INDUSTRIA CON ESTÁNDARES DE PRIMER NIVEL



Los camiones cisterna articulados de Ground Force están diseñados para ofrecer máxima disponibilidad y facilidad de operación. Si usted necesita uno o está equipando toda una flota de alquiler, estos camiones cumplirán con todos sus requerimientos de supresión del polvo, combate de incendios y necesidades generales asociadas a camiones cisterna.

La forma semielíptica de radio doble permite a nuestro camión cisterna ofrecer un centro de gravedad óptimo

y la resistencia necesaria para que su vehículo salga airoso en las condiciones más difíciles. Los estanques completamente equipados con deflectores interrumpen el flujo de agua para mayor seguridad y estabilidad del operador.

El Sistema de Control del Agua (WCS) de Ground Force es estándar en todas las soluciones asociadas al agua y cuenta con controles digitales en cabina claros y sencillos, ubicación estratégica de componentes críticos y operación remota inalámbrica y, si lo desea, con numerosas otras características.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

CONFIABLE Y PROBADO:

Su diseño robusto y características de primer nivel permiten a estos camiones cisterna ofrecer gran disponibilidad y facilidad de operación con bajos requerimientos de mantenimiento.

ÁGIL Y FIABLE:

Este camión cisterna está diseñado para acceder a terrenos cambiantes y complejos y son ideales para espacios limitados, pero confiables en la supresión del polvo, combate al fuego y necesidades de agua en general.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



ESPECIFICACIONES DE ESTANQUES

- Capacidad de agua: 5,000 - 9,500 gal (18,927 - 35,961 L)
- Construidos para aplicaciones mineras de gran exigencia
- Diseño elíptico de doble radio
- Completamente equipados con deflectores longitudinales y transversales
- Sistema de control de agitación en compartimentos, según especificaciones
- Sumidero con drenaje para limpieza
- Cableado sellado a prueba de agua
- Luces LED traseras, de detención y giro
- Sistema de espuma contra incendio opcional

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Sistema de control de agua (WCS) de Ground Force
- Diseñado para alcanzar el centro de gravedad mínimo
- Escotilla bandada con rejilla de seguridad
- Escalera con barandas de seguridad
- Pasarela superior antideslizante con puntos de sujeción como parte del PPE

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE CONTROL DE AGUA - WCS

- Bomba de agua montada en el exterior de alto desempeño
- Pantalla de control digital en la cabina
- Menú preprogramable con (6) configuraciones de riego preestablecidas
 - Configuraciones de riego intermitente para riego por franjas húmedas y franjas secas
 - Control de un solo toque para funciones rápidas on/off
 - Pantalla con luz de fondo LCD para operaciones de baja iluminación
- Integración de una amplia gama de opciones
 - Barra de riego trasera con (4) aspersores de abanico escalonados
 - Aspersores laterales, carretes de mangueras, cañones de agua y descarga por gravedad
 - Disponible espacio cerrado calefaccionado para componentes para aplicaciones en zonas árticas
 - Sistema de espuma contra incendio opcional





Diseñado Para Mototraíllas Cat
CARROS DE AGUA

5,000 - 12,000 galones / 18,927 - 45,424 litros



MODELOS DISPONIBLES DE CARROS DE AGUA

CLASS	CAPACITY	MODEL
CAT 613	5,000 G (18,927 L)	5W
CAT 611/615	6,000 G (24,600 L)	6.5W
CAT 621/623	8,000 G (30,283 L)	8W
CAT 631/637	10,000 G (37,854 L)	10W
CAT 651/657	12,000 G (45,424 L)	12W

** Conozca una gama de características especiales, muchas de las cuales son estándar en nuestros equipos. Las capacidades podrán variar dependiendo del tamaño del chasis y distribución del peso.*



Carros de agua

LISTOS TRABAJAR Y CONSTRUIDOS PARA DURAR



Los carros de agua de Ground Force están diseñados para ofrecer máxima disponibilidad y facilidad para el usuario. Están contruidos para aplicaciones mineras de alta exigencia y son capaces de solucionar todas sus necesidades de supresión de polvo, combate de incendios y requerimientos generales asociados a los camiones cisterna.

Estos carros de agua están diseñados para trabajar con traíllas CAT (o similar), sus tanques son de bajo perfil y

ofrecen las mismas características de calidad e innovación que cualquier otra cisterna de Ground Force ; pero, gracias a una aplicación especializada pueden proveer grandes volúmenes de agua.

El Sistema de Control del Agua (WCS) de Ground Force es estándar en todas las soluciones asociadas al agua y cuenta con controles digitales en cabina claros y sencillos, ubicación estratégica de componentes críticos y operación remota inalámbrica y, si lo desea, numerosas otras características.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

SOLUCIÓN ESPECIALIZADA:

Estos estanques son de bajo perfil, están diseñados para operar con traíllas CAT (o similar) y proveen grandes volúmenes y características estándar.

CONFIABLE Y DURADERO:

Fabricación robusta diseñada con deflectores en estanque y soporte estructural interno que aseguran durabilidad y óptimo retorno por inversión de este estanque.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



ESPECIFICACIONES DEL ESTANQUE

- Capacidad de agua: 5,000 - 12,000 gal (18,927 – 45,424 L)
- Construidos para aplicaciones mineras de gran exigencia
- Utiliza mototraíllas CAT o similar
- Diseño elíptico de radio doble
- Diseñado con un endoesqueleto y vigas tipo I estructurales que extienden la vida útil y estabilidad
- Diseño disponible con estanque no desprendible o vertedera invertida para trabajo pesado con brazo de dirección que opera el retardador
- Completamente equipados con deflectores longitudinales y transversales
- Sistema de control de agitación en compartimentos, según especificaciones
- Sumidero con drenaje para limpieza
- Cableado sellado a prueba de agua
- Luces LED traseras, de detención y giro

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Sistema de Control de Agua (WCS) de Ground Force
- Diseñado para alcanzar el centro de gravedad mínimo
- Escotilla con rejilla de seguridad
- Escalera con barandas de seguridad
- Pasarela superior antideslizante con puntos de sujeción como parte del PPE

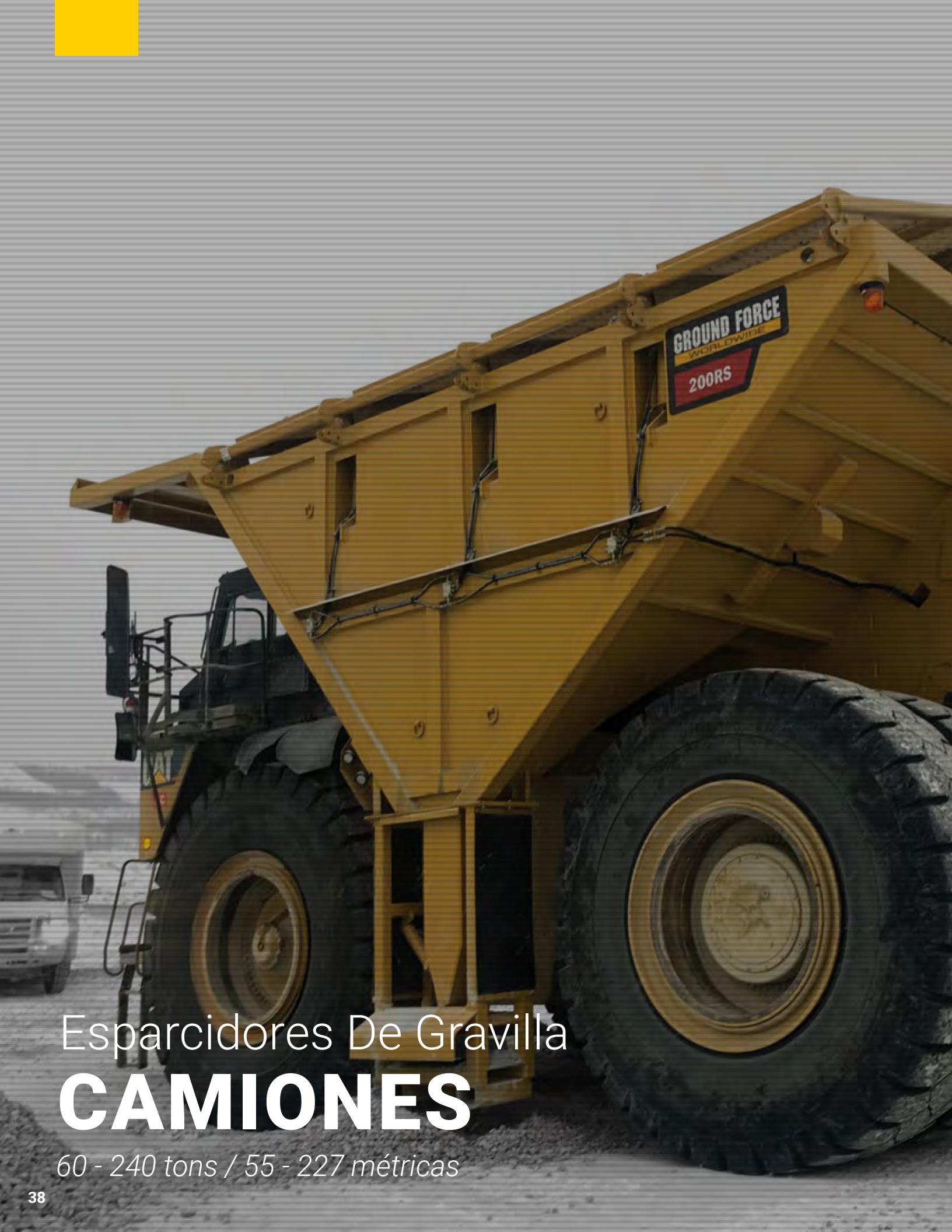
Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno



SISTEMA DE CONTROL DE AGUA - WCS

- Bomba de agua montada en el exterior de alto desempeño
- Pantalla de control digital en la cabina
- Menú preprogramable con (6) configuraciones de riego preestablecidas
 - Configuraciones de riego intermitente para riego por franjas húmedas y franjas secas
 - Control de un solo toque para funciones rápidas on/off
 - Pantalla con luz de fondo LCD para operaciones de baja iluminación
- Integración de una amplia gama de opciones
 - Barra de riego trasera con (4) aspersores de abanico escalonados
 - Aspersores laterales, carretes de mangueras, cañones de agua y descarga por gravedad
 - Disponible espacio cerrado calefaccionado para componentes para aplicaciones en zonas árticas
 - Sistema de espuma contra incendio opcional





Esparcidores De Gravilla

CAMIONES

60 - 240 tons / 55 - 227 métricas



MODELOS DISPONIBLES DE CAMIONES ESPARCIDORES DE GRAVILLA

CLASE	CARGA DE ESPARCIDOR DE GRAVILLA	Volumen De La Cama (yd ³)	MODELO
60 T (55 mt)	40 tons	30 (23 m cu)	60RS
70 T (63 mt)	40 tons	30 (23 m cu)	70RS
100 T (90.7 mt)	67 tons	50 (38 m cu)	100RS
150 T (136 mt)	133 tons	100 (76 m cu)	150RS
200 T (181.4 mt)	166 tons	125 (95 m cu)	200RS
240 T (217.7 mt)	200 tons	150 (114 m cu)	240RS

**La capacidades podrán variar dependiendo de los requerimientos del cliente y de la densidad del material*



Camiones Esparcidores De Gravilla

NIVELE SU PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE CAMINOS



El diseño de las cajas esparcadoras de gravilla de Ground Force está pensado para cumplir con las demandas de su programa de mantenimiento de caminos de transporte, ofrecer menores costos de operación y mayor eficiencia. Estas cajas reemplazan diversos equipos, reducen el número de operadores y ofrecen máximo desempeño en la gran mayoría de los caminos más desafiantes.

Nuestro departamento de ingeniería evalúa su aplicación para verificar que su esparcidora de gravilla de Ground Force sea equipada con componentes robustos estratégicamente diseñados para que la entrega de material sea segura y efectiva. Estudiamos su material y hacemos las recomendaciones para optimizar el desempeño de su programa de mantenimiento de caminos en pendientes pronunciadas u otras condiciones viales difíciles.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

AHORRO DE COSTOS:

Reduzca los costos de mantenimiento y mano de obra de los métodos tradicionales eliminando la necesidad de múltiples operadores y equipos adicionales.

MAYOR EFICIENCIA:

Cobertura completa en una sola pasada, reduciendo los costos de mano de obra, el desgaste de neumáticos y costos de combustible.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Innovador diseño para el flujo uniforme de material en pendientes
- Vibradores para condiciones exigentes y servicios extremos que aseguran el flujo eficiente de material
- Compuertas de alimentación hidráulicas con sensores para ajustar la velocidad de entrega
- Tolva de alimentación aperturable para mejor acceso de servicio
- Dispensadores de descarga de material del lado izquierdo y derecho
 - Ruedas de fundición rotativa y velocidad variable (0-150 rpm)
 - Esparce hasta 60 pies (18 metros)
 - Incluye protectores de fundición direccionales que resguardan la parte baja del chasis
- Múltiples configuraciones para las cribas hidráulicas de barra
- Las funciones hidráulicas utilizan el circuito principal del chasis principal
- La instalación de la cama utiliza las salientes de los pines traseros del chasis principal
- Salientes de los pines de la parte trasera de la cama completamente soldados y perforados en línea.
- Los bastidores secundarios incluyen amortiguadores tipo suple/ reemplazables para la caja

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Sistema de Control de la Esparcidora de Gravilla (RCS) de Ground Force
- Inclínómetro instalado para indicar la posición de la puerta de descarga
- Pantalla en cabina fácil de operar con (6) configuraciones programables
- Incluye pines traseros con graseros
- Dosel de acero de la cabina y protectores antiderrames laterales en la parte superior
- Caja desmontable para intercambiar fácilmente con el kit de cisternas de GFW
- Atril para permanencia estacional
- (4) focos LED para iluminar los puntos de descarga
- Cuatro (4) balizas ámbar estroboscópicas de advertencia
- Alarma de retroceso

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno

CONTROL SISTEMA DE CONTROL ESPARCIDOR DE GRAVILLA (RCS)

- Monitor digital de control en cabina
- Configuraciones de patrones de esparcido programables
 - Ajustabilidad continua controlada por el operador dependiendo de las condiciones viales del momento
 - Pantalla con retroiluminación LCD para operaciones de baja luminosidad
- Parrillas de barras opcionales
- Vibradores de receptáculo incorporados que mejoran la alimentación
- 2 dispensadores de descarga de material (1 por lado)
 - Compuertas de almacenamiento hidráulicas
 - Agitadores rotatorios de velocidad variable
 - Balizas de seguridad incorporadas que, al activarse, alertan al personal del entorno



INTERCHANGEABILITY: These bodies are designed for interchangeability with the Ground Force Water bodies. With plug-and-play connections, switching from road maintenance to water season has never been easier.



CAJAS

De Vaciado

40 - 400 tons / 36 - 363 ton métricas



MODELOS DISPONIBLES DE CAJAS DE VACIADO

CLASE

MODELO

*Desde su origen, las cajas de vaciado de Ground Force están DISEÑADAS Y CONSTRUIDAS CON UN OBJETIVO. Existen para distintas aplicaciones.

Tipos de cajas disponibles: calefaccionadas, para carbón, combinadas para carbón, material de recubrimiento, mineral no procesado.

40 T (36 mt)

40RWB

60 T (55 mt)

60RWB

70 T (63.5 mt)

70RWB

100 T (90 mt)

100RWB

150 T (134 mt)

150RWB

200 T (177 mt)

200RWB

250 T (227 mt)

250RWB

320 T (290 mt)

320RWB

400 T (362 mt)

400RWB

**Las capacidades mencionadas podrán variar dependiendo del tamaño del chasis, distribución del peso y densidad del material.*



Cajas de vaciado

OPTIMIZAN LA EFICIENCIA, MINIMIZAN LA RETENCIÓN



Las cajas de vaciado de Ground Force están diseñadas y fabricadas para aumentar la productividad y rentabilidad final de una operación minera. Su diseño estratégico ha considerado el peso y la configuración precisa y específica de su aplicación minera para asegurar un máximo desempeño.

En estas cajas se ha aplicado un diseño de carcasa superpuesta (patente en trámite), que reduce el nivel de soporte estructural externo requerido sin comprometer la

resistencia. El diseño de carcasa superpuesta se abre en la parte posterior de la caja lo que agiliza la descarga de material y reduce la cantidad de material remanente ya que se han eliminado los bordes delanteros.

Nuestro equipo de ingeniería efectúa un análisis de elementos finitos para asegurar la resistencia, durabilidad y vida útil de estas cajas. Esto garantiza las expectativas de vida para las aplicaciones más exigentes y condiciones más extremas.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

AHORRO DE COSTOS:

Reduzca los costos de mantenimiento y mano de obra de los métodos tradicionales eliminando la necesidad de múltiples operadores y equipos adicionales.

MAYOR EFICIENCIA:

Cobertura completa en una sola pasada, reduciendo los costos de mano de obra, el desgaste de neumáticos y costos de combustible.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR


- Cama de vaciado de innovador diseño semielíptica que maximiza la resistencia y la rápida descarga de material
- Caja diseñada y fabricada para maximizar la capacidad de carga
- Diseño que reduce al máximo la interferencia visual durante la operación
- Caja fabricada con un material de 450 – 500 BHM
- Bastidores secundarios y travesaños construidos de material de 100 KSI
- Frente reforzado y cóncavo para efectos de resistencia y protección
- Menor impacto de la carga en el operador
- Bastidores secundarios y travesaños construidos de material de 100 KSI
- Disponibles cajas calefaccionadas para aplicaciones en frío extremo
- Disponibles soportes eyectores de piedras

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Mayor carga – Diseño liviano aumentan la capacidad de carga
- Elimina material remanente – Menor desgaste de neumáticos / más material transportado
- Reduce el derrame de piedras – Menor trabajo de limpieza de caminos de vertederos
- Rápida descarga de material – Menor duración de ciclos
- Carga centralizada (por diseño semielíptico)
- Diseño amistoso con el operador con extensa área objetivo
- Menor desgaste de neumáticos y barras de refuerzo con carga centralizada
- Múltiples opciones de traslado que van de 1 a 4 piezas, con bastidores secundarios y salientes de pines traseros premontados y perforados en línea antes de la entrega
- Múltiples paquetes de revestimiento con puntos de instalación según requerimientos
- Completa evaluación en terreno disponible

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno





Transporte de cables

CAMIONES Y ACCESORIOS

860 - 3,200 pies / 262 - 975 metros





MODELOS DISPONIBLES DE CAMIONES PORTACABLES

Disponibles en chasis articulado y convencional.

CLASE	CAPACIDAD	MODELO
Clase 7 Trabajo pesado, 1 eje	1,300 F (396 M) of 2 in cable	CR
Trabajo pesado, 1 eje	1,300 F (396 M) of 2 in cable	CR
40 T (36 mt)	2,000 F (609 M) of 3.5 – 4 in cable	CR40F
40 T (36 mt)	3,200 F (975 M) of 3.5 – 4 in cable	CR40T

*Las capacidades podrán variar dependiendo de los requerimientos del cliente y densidad del material.

AVAILABLE CABLE REELER ATTACHMENT MODELS

Accesorios enganchables para trabajo pesado de remolques.

REMOLQUE	MODELO
CAT 980	80CR
CAT 988	88CR
CAT 982	82CR
CAT 924	24CR
KOMATSU WA500	50CR
KOMATSU WA600	60CR
KOMATSU WA900	90CR



ESPECIFICACIÓN DEL CARRETE

D.E. Carrete De Cable
72" (183cm)
Anco total:
43.375" (110.17cm)

TABLA DE CAPACIDADES DE CARRETES PARA CABLE ELÉCTRICO

D.E. DE CABLE (in)	LARGO CARRETE (ft)	D.E. DE CABLE (in)	LARGO CARRETE (ft)
1.575 (4.00 cm)	3370 (1027 m)	3 (7.62 cm)	929 (283 m)
1.75 (4.45 cm)	2730 (832 m)	3.25 (8.26 cm)	791 (241 m)
2 (5.08 cm)	2090 (637 m)	3.5 (8.89 cm)	682 (208 m)
2.25 (5.72 cm)	1651 (503 m)	3.75 (9.53 cm)	594 (181 m)
2.5 (6.35 cm)	1338 (408 m)	4 (10.16 cm)	523 (159 m)
2.75 (6.99 cm)	1105 (337 m)		



Camiones portacables y accesorios

MANEJO DE CABLES ELÉCTRICOS EFICIENTE Y SEGURO



Ground Force ofrece múltiples soluciones para el traslado seguro y eficiente de cables eléctricos hasta su operación minera.

Estos modelos, construidos con un fin específico, están disponibles en versión convencional, articulada y en configuraciones con accesorios especializados que permiten diversas opciones según sus requerimientos.

Los camiones portacables, convencionales o articulados, han sido diseñados con un centro de equilibrio balanceado de lado a lado y de atrás a adelante. Las funciones son fáciles de manejar para el operador lo cual permite posicionar el cable en un lugar seguro y preciso. Estas unidades están diseñadas con localizaciones inteligentes para los puntos de servicio, estaciones del operador, operación remota, barandas y antideslizantes.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

LOCALIZACIONES PRECISAS:

Sistemas estratégicamente diseñados que ofrecen seguridad y una distribución pareja del cable eléctrico tanto en la carga como en la descarga con configuraciones de velocidad ajustables y muchas otras configuraciones.

MAYOR SEGURIDAD:

Nuestros sistemas, que ofrecen mayor visibilidad y máximo alcance en la colocación de cables eléctricos, también presentan el más alto nivel de seguridad en la industria.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES DEL CAMIÓN

- Estructura de acero soldada para trabajo pesado asegura durabilidad y extensa vida útil
- La posibilidad de montaje flexible en la caja asegura que, cuando sea necesario, el chasis se flectará, independiente de la caja
- Diseñado para operación individual desde la cabina de una plataforma hidráulica, lo que permite una precisa colocación del cable lejos del tránsito
- Un dispositivo de enrollado nivelado permite un bobinado parejo del cable en el carrete
- Un sistema guía mantiene el cable correctamente posicionado en el carrete facilitando el retiro de éste
- Los carretes de gran tamaño reducen los intervalos de recambio
- El control de velocidad variable en el motor del pistón radial del carrete y el freno manejado por el operador permiten total control sobre éste
- Velocidad del carrete ajustable
- El tornamesa del carrete gira hidráulicamente 180 grados
- Cajas de almacenamiento a nivel del suelo
- Estaciones del operador cerradas y calefaccionadas
- Control remoto inalámbrico
- Carrete autocargable
- Estructura con sistema R.O.P.S. sobre la cabina
- Brazos de carga según especificaciones

FACILIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

- Único operador, enrollado de precisión del cable y carga y descarga de cable en movimiento hacia adelante ofrecen mayor seguridad que los métodos de enrollado convencionales
- El sistema de enclavamiento de seguridad impide el movimiento del chasis en una marcha superior a 2ª, a menos que el tornamesa esté bloqueado en posición de estiba
- Cámaras de visión trasera
- Acceso a servicio perimetral del carrete y la estructura de soporte del carrete ofrece un mantenimiento seguro y eficiente con barras anticaídas ManSaver® accionado con resorte instaladas en 2 puntos de acceso
- Pasarelas y barandas antideslizantes
- Equipo de iluminación para operaciones mineras

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno

Our Ground Force Cable Reeler Attachments are designed to work with loaders and dozers for the safest and most efficient electric cable placement in the industry today.

With intuitive in-cab controls, unobstructed visibility, and increased reach over industry standards, our proven success delivering cable reel solution ensures the safest most cost-effective way to manage your electric cable.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES DE LOS ACCESORIOS

- Sistema de accionamiento Clamp & Go para una operación eficiente
- Pluma de diseño tipo excavadora de alta resistencia con sistema de accionamiento rotativo hasta 270°
 - La pluma llega a 26 ft (7.92 m) a nivel del suelo
 - Posibilidad de montaje a mano izquierda o derecha
 - Tenazas de cable con rotación continua de 360°
- Microcontroladores manejan las funciones de la válvula proporcional y la hidráulica del chasis
- La válvula de control proporcional permite el movimiento preciso
- Acceso remoto con conexión inalámbrica para cambios de configuración, mejoras y diagnósticos
- OEM aprobado, en capacidad de carga de la aplicación
- Configurable a valores dentro de la altura y ancho del cargador o buldócer para reducir costos de transporte





Cama Baja

TRÁILERES

120 - 700 ton / 108 - 635 ton métricas

MODELOS DISPONIBLES DE TRÁILERS DE CAMA BAJA

MODELO

RLD 80



RGS 125

RGS 150

RGS 180

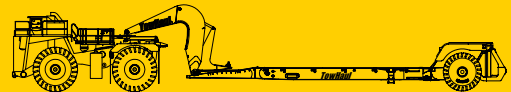


RGS 200

RGS 225

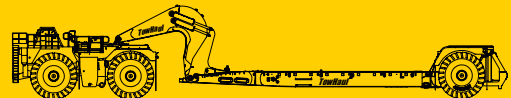
RGS 250

RGS 275



RGS 330

RGS 450



RGT 600

RGT 700





Tráileres De Cama Baja

REMOLQUE Y TRANSPORTE OPTIMIZADOS



Ground Force, en colaboración con TowHaul, ofrecen su tráiler de cama baja, modular y bajo perfil. Éste puede transportar la mayoría de los equipos tipo oruga en cualquier operación minera y maximizar la flexibilidad de su flota.

El diseño de esta máquina consideró todos los aspectos de la experiencia del usuario, desde su diseño modular

que facilita el traslado y armado hasta su eje único, tipo camión y su plataforma de carga ancha.

Los innovadores ingenieros de TowHaul crean cada uno de los tráileres de acuerdo a las necesidades individuales de la operación. De acuerdo a las opiniones de clientes, los productos reciben constantes modificaciones y mejoras con el fin de satisfacer las cambiantes necesidades de la industria y de su operación minera.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

CARGA FRONTAL MEJORA LA VELOCIDAD Y SEGURIDAD:

El diseño de carga frontal de la plataforma de cama baja mejora la velocidad y seguridad de la carga de equipos pesados reduciendo el tiempo de inactividad y aumentando la productividad.

EJE ÚNICO PARA UN TRANSPORTE EFICIENTE:

El diseño de eje único no sólo es eficiente en el transporte de carga pesada sin que, también, simplifica el mantenimiento y entrega una solución costo-efectiva para las necesidades de transporte.

DISTANCIA AL SUELO OPTIMIZADA:

Al optimizar la distancia al suelo, la plataforma de cama baja de TowHaul asegura máxima movilidad, incluso en terrenos accidentados. Además, la amplia plataforma de carga entrega estabilidad del ancho completo sobre la superficie, haciéndola una opción confiable para el transporte de grandes equipos.



BANEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Carga frontal que mejoran la velocidad y seguridad
- Eje único que mejora la eficiencia del transporta y facilita el mantenimiento
 - Opción de freno de tambor seco – sencillo, efectivo
 - Opción de freno húmedo – mejora el desempeño, ya que los frenos tienen enfriamiento activo gracias al innovador sistema de enfriamiento de frenos de TowHaul accionado por el movimiento
- Rampas de bajo perfil que minimizan el ángulo de quiebre
- Diseño modular que facilita el traslado y manejo
- Eje incorporado dentro del área de cobertura de la plataforma del tráiler para minimizar el ancho total
- Distancia al suelo modificada para maximizar la movilidad
- Plataforma de carga con ancho total en el suelo para mejorar la estabilidad
- Disponible opciones de seguridad adicionales, como pasarelas, barandas, sistemas de iluminación aumentados, escalerillas, etc
- Sistema de control totalmente computarizado



El diseño modular permite que el traslado y armado sean más sencillos y costo-efectivos.

Multipropósito Cuello de cisne

Recuperación De Camiones De Transporte

BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- El cuello de cisne multipropósito convierte un único camión de transporte en una herramienta multifuncional
 - Acople y remolque un cama baja TowHaul
 - Remolque camiones de transporte inhabilitados con el paquete de conversión para remolque
 - Acople y remolque un transportador de cuchara de dragado
- Compatible con muchas marcas y tamaños de camiones de transporte de bastidor rígido
- El paquete de conversión de remolque opcional incluye:
 - Sistema de liberación del freno de estacionamiento
 - Sistema de descarga auxiliar (descarga en grupo)
 - Control remoto inalámbrico
 - Pasarelas y tapabarros del remolque
- El gancho de tenazas hidráulico simplifica y agiliza la conexión con la plataforma cama baja
- Tiempo de acople inferior a 90 segundos
- Durabilidad comprobada en difíciles condiciones de operación





CAMIONES CARGADORES DE TACO

Eje En Tándem, Clase 8

SOLUCIÓN PROBADA PARA CARGAR BARRENOS

Los camiones cargadores de barreno de Ground Force ofrecen múltiples configuraciones orientadas a cumplir con las necesidades específicas de su operación minera y son fabricados para rendir en condiciones exigentes y aplicaciones demandantes.

Nuestra área de ingeniería evalúa su aplicación para confirmar que su camión cargador de taco de Ground Force sea diseñado exactamente según sus

requerimientos. Hacemos nuestro mejor esfuerzo para entregarle una caja que extienda la vida útil de su chasis y que sea sencilla de operar en diversas condiciones del camino y entornos laborales.

Nuestros camiones son diseñados teniendo en mente la seguridad y eficiencia del operador, con ubicaciones inteligentes para puntos de servicio, estaciones del operador, amplio espacio de almacenamiento y componentes duraderos.

DESCUBRA LOS BENEFICIOS

FRAGMENTACIÓN MEJORADA:

Estos camiones están diseñados para asegurar el correcto llenado de barrenos, el cual traba el barreno cuando detona la columna de explosivos. Este confinamiento de la energía del explosivo genera una mejor fragmentación.

MAYOR ESPACIO DE BARRENOS:

Con una mejor fragmentación es posible aumentar la distancia entre barrenos, lo que puede producir grandes ahorros en costos de perforación.

MENOR CONSUMO DE EXPLOSIVOS:

El proceso de taqueo mejorado permite un menor consumo de explosivos, lo que se traduce en mayor productividad y menores costos.



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Las capacidades comienzan en 15 yd. cu. (11.5 cu. m)
- Caja construida de acero al carbono de 3/16", montada en largueros de placas de acero de 1/4" instalados en el chasis del camión con soportes de resorte para trabajos demandantes.
- Transportador de cadena con correas de goma y depósito para pastillas de desgaste UHMW y carril de retorno
- (2) Sistema de accionamiento de la caja de cambios planetaria en línea con motores hidráulicos de alto torque
- Equipada con conjunto de tensado para mantener la tensión correcta de la cadena.
- La cadena en el depósito es reversible
- Bomba de pistón de detección de carga y presión compensada
- Cuenta con estanque hidráulico con filtración en la línea de retorno
- Controles de velocidad inviolables montados en cabina y tapabarros para cadena de draga, transportador transversal y vibrador
- La inclinación de la cama está revestida con UHMW para mejorar el flujo del material y ofrecer resistencia al desgaste

TRANSPORTADOR TRANSVERSAL

- El transportador transversal se extiende hidráulicamente 30 pulgadas por el lado del conductor
- Correa transportadora multicapa, de caucho de 12", de uso industrial
- Rodillos tensores reemplazables, de estándar industrial con cojinetes sellados
- Rodillo de accionamiento revestido con goma vulcanizada; el rodillo tensor no es vulcanizado
- Protección alrededor de anillos y accionamiento para efectos de seguridad

PARRILLAS DE BARRAS

- (2) parrillas hidráulicas de barras para tamizar las rocas de gran tamaño y material congelado (elevación 90 grados)
- Equipadas con (4) vibradores hidráulicos ubicados en posiciones estratégicas
- El control de vibradores controla la velocidad de operaciones individuales
- Interruptor de acción momentánea para evitar operación prolongada del vibrador

Field Service & Training Guidance Available





CAMIONES DE SERVICIO MECÁNICO /SOLDADORES

Eje En Tándem, Clase 7-9

ROBUSTOS, CONFIABLES Y LISTOS PARA TRABAJAR

Los camiones que proveen servicio mecánico y soldadores de Ground Force son diseñados de acuerdo a especificaciones que respondan a las demandas del programa de servicio en terreno de su operación y están fabricados para resistir condiciones adversas y aplicaciones exigentes.

Nuestro departamento de ingeniería evalúa su aplicación para verificar que su camión de servicio mecánico o soldador de Ground Force esté equipado con todas las herramientas necesarias para cumplir la tarea. Trabajamos con usted para conocer en detalle sus necesidades de servicio en terreno y configuramos su unidad de manera segura y eficiente. En el proceso hacemos el mejor esfuerzo para entregar un camión que ofrezca durabilidad al chasis y que sea sensible a las duras condiciones del camino.

Nuestros camiones están diseñados teniendo en mente la seguridad y eficiencia del operador, con diseños compactos, componentes de última generación y amplio espacio de almacenamiento para guardar las herramientas bajo llave.

BODY FEATURES

- Carcasa de acero de la caja, calibre 10
- Compartimentos completamente soldados
- Puertas de acero de 1/8" con bisagras altamente resistentes, cerrojos con acción de leva, sellos de puertas y cierres de puertas con carga de gas
- Compartimentos con cajas de herramientas, racks ajustables y cajones de herramientas deslizantes sobre correderas de rodillos
- Compartimentos horizontales sobre ruedas con estantes ajustables y bandejas totalmente extensibles sobre correderas de rodillos con contenedores de acero para guardar piezas y divisiones
- Compartimento de oxiacetileno
- Carrete de manguera con enrollado por resorte
- Plataforma de trabajo trasera y plataforma superior con placa de acero de 3/8".
- Rejilla de protección en ventana trasera y puerta abatible trasera
- Grúa hidráulica con estabilizadores – incluye control remoto inalámbrico o con cable
- Disponibles múltiples máquinas soldadoras DC de alto rendimiento

Disponible Guía de Capacitación y Servicio en Terreno

DISCOVER THE BENEFITS

DURABILIDAD PARA TRABAJOS DUROS:

Construidos con cajas para caminos agrestes, prestadoras de servicios en operaciones mineras de probada duración en el tiempo. Su diseño les permite entregar años de servicio confiable en las aplicaciones más demandantes.

OPTIMIZADO PARA MANTENIMIENTO MÓVIL:

Los camiones están equipados con elementos que llevan el mantenimiento móvil a otro nivel, incluyendo compartimentos totalmente soldados, bisagras para trabajo pesado y cierre de puertas con carga de gas.

PERSONALIZACIÓN Y CAPACIDAD:

Ofrecen una variedad de opciones y modelos estándar y pueden ser fabricados para cumplir requerimientos operacionales específicos, asegurando que se ajusten a las necesidades individuales de cada sitio.



EQUIPO ESPECIALIZADO

Class 1 - 240 ton (227 metric ton)

CUANDO LAS SOLUCIONES DEMANDAN INNOVACIÓN

Ground Force diseña y construye diversos equipos especializados para clientes en distintas partes del mundo. Nuestros diseños y fabricación, desde camiones volquete de carbón hasta camiones de transporte personalizados, están pensados en apoyar su operación específica.

Nuestras cajas se construyen según especificaciones estándar para mantener la coherencia de toda su flota. Las cajas especializadas son diseñadas y construidas para cumplir con sus necesidades, de acuerdo a los requerimientos de chasis o aplicaciones de nicho. Por únicas que sean, estas cajas se mantienen fieles a la alta calidad de fabricación que usted recibe con otros productos de Ground Force. Nuestro diseño está abierto a todas las características especiales que usted necesite sin perder de vista la seguridad y facilidad del operador como primera prioridad.



Contenedor Móvil De Combustible



DISCOVER THE BENEFITS

DESEMPEÑO OPTIMIZADO:

Diseño según especificaciones que cumplen con las condiciones y requerimientos mineros para asegurar el desempeño óptimo de su solución especializada.

VENTAJAS ECONÓMICAS:

A menudo, las soluciones personalizadas resultan en menores costos totales de propiedad al enfocarse estratégicamente en un solo objetivo principal.

APOYO DE DISTRIBUIDORES LOCALES:

Con el respaldo del soporte técnico del fabricante original (OEM) para maquinaria de minería para mejorar la confiabilidad y el servicio.

ENTREGAMOS EXCELENCIA EN EL SERVICIO:

*EL ESTÁNDAR DE ORO EN LA
GESTIÓN DEL CICLO DE VIDA
DE LOS EQUIPOS*

El servicio de clase mundial es fundamental en la industria minera; en particular, en lo relacionado con la instalación de equipos, capacitación de operadores y soporte técnico constante.

La instalación correcta asegura que el equipo funcione al máximo de eficiencia para reducir los tiempos de inactividad y evitar costosas reparaciones. La capacitación de operadores es igualmente importante; el personal calificado puede maximizar el potencial de la maquinaria, mantener estándares de seguridad y adaptarse a las condiciones fluctuantes. Finalmente, el soporte técnico permanente durante toda la vida útil del equipo no sólo ayuda a identificar problemas inevitables sino que, además, actualiza y optimiza los sistemas para mantener el ritmo de los avances tecnológicos.

Por otra parte, ofrecemos estos servicios para mejorar la productividad, extender la vida de los equipos y asegurar un entorno laboral más seguro que, finalmente, contribuyen a la rentabilidad y sostenibilidad de su operación minera.

CAPACITACIÓN DE OPERADORES DE GROUND FORCE

Nuestros programas de capacitación son confeccionados meticulosamente para ser impartidos en forma presencial y virtual y reflejan nuestro compromiso con la educación, como rol esencial en los tiempos modernos. Contamos con la implementación necesaria para atender la modalidad de capacitación elegida y que mejor sirva a sus requerimientos operacionales.

Con la ayuda de material educativo, como videos, completos manuales y detalladas presentaciones facilitamos la travesía del aprendizaje óptimo. Proveemos versiones físicas y electrónicas de nuestro material de capacitación, asegurando que su equipo cuente con los recursos necesarios para triunfar. Nuestro programa está diseñado para entregar habilidades y conocimientos esenciales para la inspección, operación y mantenimiento competente de sus equipos. Ofrecemos 3 programas de capacitación.

1. En terreno
2. Virtual
3. Capacitación de instructores

Capacitación: Actualice su experticia operacional con nuestra capacitación especializada, diseñada para mejorar la seguridad y eficiencia de la gestión de equipos Ground Force.



SUPERVISIÓN DE LA INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE GROUND FORCE

La instalación y puesta en marcha de Ground Force desempeñan un rol crucial en asegurar la operación efectiva de sus equipos de soporte minero. Comencemos por los beneficios:

Instalación:

La instalación y/o supervisión de Ground Force garantiza que sus equipos sean correctamente posicionados, armados e instalados, de acuerdo a las especificaciones del área de ingeniería, entregando la mayor eficiencia operacional posible. Esto también reduce el riesgo de mal funcionamiento a lo largo de la vida útil del equipo y mantiene al operador libre de accidentes.

Los equipos instalados profesionalmente operan de forma más eficiente, minimizan los tiempos inactivos, maximizan la productividad y prolongan la vida útil del equipo.

Puesta En Marcha:

Durante la puesta en marcha, Ground Force verifica que su equipo opere de acuerdo a lo esperado. Se efectúan pruebas para demostrar el correcto funcionamiento de cada uno de los componentes y asegura que los subsistemas integrados, en conjunto, funcionen adecuadamente.

Para nuestros sistemas de control, la puesta en marcha es fundamental. Esta etapa garantiza una integración y desempeño impecables y asegura el cumplimiento de la lógica de la inversión (costo, calidad, confiabilidad, seguridad).

Las pruebas de estrés efectuadas durante la puesta en marcha pueden resolver problemas de comunicación entre componentes de nuevos equipos y sistemas existentes, dando a su reconstrucción el mejor retorno.



+1 (208) 425-1119

service@gfworldwide.com

OPTIMIZAMOS EL DESEMPEÑO:

SE FUENTE DE
REPUESTOS DE
EQUIPOS GROUND
FORCE A PEDIDO

Reconocemos la naturaleza crítica de la disponibilidad de repuestos en el momento oportuno. Nuestros representantes dedicados de Soporte de Repuestos y Productos están atentos para agilizar sus órdenes de piezas y entregarle apoyo técnico experto, asegurando que su equipo opere con máxima eficiencia.

Nuestro Centro de Distribución de Repuestos (PDC) mantiene un amplio stock de componentes de mantenimiento para una gran variedad de nuestros productos, lo que garantiza despacho inmediato y entrega global. Ya sea un componente individual, un conjunto de accesorios o un kit de piezas completo, nuestro compromiso es agilizar su orden para que su equipo vuelva a operar normalmente. La calidad superior de nuestros repuestos, junto con la experticia de nuestros representantes de Soporte de Repuestos y Productos, es lo que distingue la excelencia de nuestro servicio.



RECURSOS TÉCNICOS DE GROUND FORCE

Ground Force entiende que un desempeño confiable de su equipo minero es fundamental para el éxito de su operación. Por esa razón, nuestro equipo dedicado de expertos técnicos está disponible todos los días de año para brindarle apoyo integral y asistencia en la solución de problemas. Ya sea que se ve enfrentado a un complejo desafío o desea hacer una simple pregunta, nuestro compromiso es asegurar que su equipo opere con la máxima eficiencia.

Contáctenos ahora: No dude en contactarnos en caso de requerir soporte técnico o asistencia en terreno. Su productividad es nuestra prioridad y estamos aquí para apoyarlo en cada paso del camino.

Línea directa: +1 (208) 262-4731

RECONSTRUCCIÓN DE EQUIPOS DE GROUND FORCE

La reconstrucción de equipos Ground Force es una inversión estratégica que extiende la vida de sus activos y mejora la eficiencia operacional.

Al optar por una reconstrucción, no sólo se estará asegurando de que sus equipos cumplan con los últimos estándares de seguridad y desempeño sino que, también, se estará beneficiando de la mayor confiabilidad y menor tiempo de inactividad. Una reconstrucción integral podrá restaurar su equipo y dejarlo "como nuevo", ofreciendo una alternativa costo-efectivo frente a la compra de uno nuevo.

Aún más, ésta permite integrar los últimos avances tecnológicos, aumentar la productividad y reducir el impacto medioambiental.

Con una reconstrucción usted podrá esperar una importante mejora en el valor de la vida útil de su equipo y asegurar que éste continúe entregando máximo desempeño en las condiciones más desafiantes.


Reconstrucción: una opción inteligente para maximizar el retorno de su inversión en equipos mineros.




+1 (208) 664-9291

partsales@gfworldwide.com



 6001 E. Seltice Way
Post Falls, Idaho 83854 U.S.A.

 Solutions@gfworldwide.com

 +1 (208) 664-9291

 gfworldwide.com