

GROUND FORCE

WORLDWIDE

WORLD'S FINEST MINE SUPPORT EQUIPMENT

CATALOGUE
DE PRODUITS



LE MEILLEUR
ÉQUIPEMENT DE
SOUTIEN MINIER
AU MONDE

COUVERTURE DE GARANTIE GROUND FORCE

1 AN OU 5,000 HEURES

Chez Ground Force, nous sommes fiers de la qualité de nos produits et nous nous engageons à assurer votre satisfaction. Depuis l'enregistrement du produit jusqu'à la fin de vie de votre équipement, notre objectif est de vous offrir un service de qualité et un soutien technique pour vous permettre de travailler en toute sécurité et efficacité.

Notre garantie est conçue pour vous protéger et vous offrir une tranquillité d'esprit. Nous nous efforçons de rendre le processus de réclamation simple et sans tracas. Si vous rencontrez des problèmes, veuillez contacter rapidement notre responsable de service après-vente pour vous aider à les résoudre et à vous remettre sur la bonne voie sans délai.



Ground Force Worldwide établit et construit des relations en écoutant nos clients, en proposant des solutions innovantes, en honorant nos engagements et en faisant preuve de loyauté envers nos clients et notre réseau mondial de concessionnaires.

Ce faisant, nous sommes en mesure d'étendre notre marque, de continuer à offrir des opportunités à nos employés et de faire du bien à notre communauté par notre succès.



Luke Stavros
Président

QUI SOMMES-NOUS

Depuis plus de trois décennies, nous sommes un fournisseur de solutions de confiance pour l'industrie minière. Nous fabriquons des produits miniers robustes et fiables et offrons un service exceptionnel de classe mondiale. Notre engagement envers l'excellence se manifeste par notre souci du détail tout en concevant des solutions pour les conditions les plus exigeantes et en fabriquant en utilisant des matériaux de la plus haute qualité, tout en donnant la priorité à vos besoins spécifiques.

Nos équipements sont conçus pour prendre en charge à la fois les opérations d'exploitation minière à ciel ouvert et les projets de construction lourde. Nous nous efforçons de devenir votre solution complète en offrant un guichet unique pour tous vos besoins en équipements de soutien. Que vous ayez besoin de livraison de carburant, de distribution d'eau, de manutention de câbles, d'entretien des routes ou de solutions de transport personnalisées, nous avons l'expertise nécessaire pour répondre à vos besoins. Votre entière satisfaction est notre objectif ultime.

NOS VALEURS DE BASE

LES VALEURS DE BASE sont le fondement de toute entreprise prospère. Elles guident nos actions, façonnent notre culture et influencent chaque décision que nous prenons. En adhérant à nos valeurs de base, nous garantissons la cohérence, établissons la confiance avec nos clients et favorisons un environnement de travail positif. Ces valeurs ne sont pas seulement des principes auxquelles nous croyons; ce sont des engagements

que nous respectons pour offrir un service exceptionnel et maintenir les normes d'intégrité et d'excellence les plus élevées. Partager nos valeurs de base avec vous témoigne de l'importance que nous attachons à la transparence et de notre engagement indéfectible pour obtenir votre satisfaction.

LES GENS

SÉCURITÉ | FAMILIALES | RELATIONS
SUCCÈS | COMMUNAUTÉ

INTÉGRITÉ

RESPONSABILITÉ | CONFIANCE | HUMILITÉ
HONNÊTÉTÉ | ENGAGEMENT

TRAVAIL EN ÉQUIPE

COOPÉRATION | RESPECT
FIABILITÉ | COMMUNICATION | SOUTIEN

PERFECTIONNEMENT CONTINU

ÉCOUTE | INNOVATION | FORMATION
QUALITÉ | AMÉLIORATION DES PROCESSUS



TABLE OF CONTENTS

2	CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (AVEC CHÂSSIS RIGIDE)
6	CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (ARTICULÉS)
10	CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (CONVENTIONNELS)
14	CAMIONS-CITERNES CARBURANT SEUL
18	CAMIONS-CITERNES LUBRIFIANT SEUL
22	SKIDS POUR CARBURANTS ET LUBRIFIANTS
26	CAMIONS-CITERNES À EAU AVEC CHÂSSIS RIGIDE
30	CAMIONS-CITERNES À EAU ARTICULÉS
34	TRACTEURS À EAU
38	VÉHICULES ÉPANDEURS DE GRAVIER
42	BENNES BASCULANTES
46	CAMIONS ET ÉQUIPEMENTS DE MANUTENTION DE CÂBLES
50	REMORQUES LOWBOY/GOOSENECK MULTI-USAGE
54	CAMIONS "STEMMING"
56	SERVICE MÉCANIQUE
57	CAMIONS ET ÉQUIPEMENTS SPÉCIALISÉS
58	SERVICE
60	PIÈCES D'ÉQUIPEMENT



Avec Châssis Rigide

CAMIONS-CITERNES CARBURANTS/ LUBRIFIANTS

40 - 240 tonnes / 36 - 227 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (AVEC CHÂSSIS RIGIDE)

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
40 T (36 mt)	Diesel: 4,000 gal (15,141 L) Lubrifiants: 2,250 gal (8,517 L) Graisse: 1,100 lb (411 kg)	40FL
60 T (55 mt)	Diesel: 5,500 gal (20,819 L) Lubrifiants: 2,250 gal (8,517 L) Graisse: 1,100 lb (411 kg)	60FL
70 T (63.5 mt)	Diesel: 5,500 gal (20,819 L) Lubrifiants: 2,250 gal (8,517 L) Graisse: 1,100 lb (411 kg)	70FL
100 T (90 mt)	Diesel: 10,000 gal (37,854 L) Lubrifiants: 4,500 gal (17,034 L) Graisse: 3,200 lb (1,194 kg)	100FL
150 T (134 mt)	Diesel: 18,000 gal (68,137 L) Lubrifiants: 5,500 gal (20,819 L) Graisse: 3,500 lb (1,306 kg)	150FL
200 T (177 mt)	Diesel: 22,000 gal (83,279 L) Lubrifiants: 7,500 gal (28,390 L) Graisse: 3,500 lb (1,306 kg)	200FL
250 T (227 mt)	Diesel: 25,000 gal (94,635 L) Lubrifiants: 9,400 gal (35,582 L) Graisse: 3500 lb (1,306 kg)	250FL

**Les capacités peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et des exigences personnalisées. Tous les camions Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau, disponibles sur la plupart des modèles. La plupart des modèles de carburants et de lubrifiants à châssis rigide sont disponibles en version pont ouvert ou pont fermé pour les applications de type arctique.*



Camions-Citernes Carburants / Lubrifiants Avec Châssis Rigide

FIABILITÉ, DURABILITÉ, ET UN VÉRITABLE HÉRITAGE D'EXCELLENCE



Adaptables à tout châssis rigide, nos caisses carburants et lubrifiants sont conçues pour gérer efficacement de gros volumes de produits dans les applications minières à haute production. Conçues pour durer, ces camions garantissent une fiabilité dans des environnements exigeants.

Les diverses configurations et fonctionnalités personnalisées incluent des options chauffées et fermées pour des conditions extrêmes.

Les camions-citernes à châssis rigide de Ground Force ont fait leurs preuves en matière de perfectionnement de l'efficacité et de réduction de coûts de maintenance dans les opérations les plus exigeantes. Choisissez la fiabilité pour votre réussite.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

MAXIMISER LA CHARGE UTILE EN CARBURANT / LUBRIFIANT:

Conçu pour transporter de grands volumes de produits tout en offrant une excellente stabilité.

EFFICACITÉ ACCRUE:

Un seul camion-citerne à châssis rigide peut remplacer 2 à 4 unités plus petites, ce qui réduit le nombre d'opérateurs et la maintenance.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Livraison de carburant 120-300 GPM (454-1,135 LPM)
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Remplissage sur site/à distance de tous les produits
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Micro-contrôleur compatible bluetooth pour un dépannage et des modifications de configuration faciles grâce à une technologie basée sur une application avec la présence de Wi-Fi

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

- Capacité diesel 4,000-25,000 gal. (15,141-94,635 L)
- Capacité d'huile neuve et de liquide de refroidissement 2,000-8,200gal. (7,571-31,040 L)
- Bacs à graisse à partir de 800-3,500 lb. (363-1,306 kg)
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Caisse fermée et chauffée pour applications arctiques
- Réservoirs d'huile et de liquide de refroidissement usagés
- Compresseur d'air avec réservoir
- Système de lavage haute pression en option
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Système de protection contre le risque de retournement

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures



Articulés

CAMIONS-CITERNES CARBURANTS/LUBRIFIANTS

25 - 45 tonnes / 23 - 41 tonnes métriques



MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (ARTICULÉS)

Modèles à pont ouvert ou fermé pour applications arctiques

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
25 T (23 mt)	Diesel: 2,500 gal. (9,463 L) Lubrifiants: 930 gal. (3,520 L) Graisse: 750 lb. (340 kg)	25FL 25EFL
30 T (28 mt)	Diesel: 3,500 gal. (13,248 L) Lubrifiants: 1,200 gal. (4,542 L) Graisse: 750 lb. (340 kg)	30FL 30EFL
35 T (32 mt)	Diesel: 4,000 gal. (15,141 L) Lubrifiants: 1,500 gal. (5,678 L) Graisse: 1,100 lb. (499 kg)	35FL 35EFL
40 T (39 mt)	Diesel: 5,000 gal. (18,927 L) Lubrifiants: 1,500 gal. (5,678 L)	40FL 40EFL
45 T (41 mt)	Graisse: 1,100 lb. (499 kg)	45FL/EFL

* Les capacités peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et des exigences personnalisées. Tous les camions Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau, disponibles sur la plupart des modèles. La plupart des modèles de carburants et de lubrifiants articulés sont disponibles en version pont ouvert ou pont fermé pour les applications de type arctique.



Camions-Citernes Carburants / Lubrifiants Articulés **AGILES PAR LA CONCEPTION, CONÇUS POUR EXCELLER**



Les caisses carburants et lubrifiants articulées Ground Force sont conçues sur mesure avec des spécifications adaptées à votre opération individuelle et sont fabriquées pour résister aux conditions/applications extrêmes et dures.

Notre équipe d'ingénieurs veille à ce que votre camion-citerne carburants/lubrifiants Ground Force soit de taille optimale, équilibré et conçu pour durer. Dans un souci de

sécurité et d'efficacité des opérateurs nous concevons de manière stratégique des emplacements intelligents pour les points de service et les postes opérateur aux niveaux de base pour le remplissage et la distribution.

Ground Force Worldwide est le leader mondial des camions-citernes articulés pour le transport de carburants et de lubrifiants, avec actuellement plus de 200 véhicules dans les mines du monde entier.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

MANIABILITÉ ET POLYVALENCE ACCRUES:

Idéal pour les conditions tout terrain sur des terrains difficiles. Le poids plus léger empêche l'enfoncement dans les terrains boueux et humides. Adaptable à plusieurs configurations de produits.

EFFICACITÉ ACCRUE:

Conçu pour transporter des charges importantes avec une consommation de carburant réduite. L'entretien rapide sur place rationalise les tâches de maintenance.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Livraison de carburant 120-300 GPM (454-1,135 LPM)
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Remplissage sur site/à distance de tous les produits
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Micro-contrôleur compatible bluetooth pour un dépannage et des modifications de configuration faciles grâce à une technologie basée sur une application avec la présence de Wi-Fi.

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

- Capacité diesel 4,000-25,000 gal. (15,141-94,635 L)
- Capacité d'huile neuve et de liquide de refroidissement 2,000-8,200 gal. (7,571-31,040 L)
- Bacs à graisse à partir de 800-3,500 lb. (363-1,306 kg)
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Caisse fermée et chauffée pour applications arctiques
- Réservoirs d'huile et de liquide de refroidissement usagés
- Compresseur d'air avec réservoir
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Système de protection contre le risque de retournement
- Réservoirs de produits chauffés en option
- Système de lavage haute pression en option
- Châssis extensible Ground Force en option

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures





MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNES CARBURANTS / LUBRIFIANTS (CONVENTIONNELS)

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
CLASSE 8	Diesel: 1,000 – 2,500 gal. (3,785 – 9,463 L) Lubrifiants: 1,400 – 2,500 gal. (5,299 – 9,463 L) Graisse: 750 lb. (340 kg)	FL
CLASSE 8	Diesel: 1,000 – 2,000 gal. (3,785 – 7,570 L) EFL Lubrifiants: 1,400 – 2,500 gal. (5,299 – 9,463 L) Graisse: 750 lb. (340 kg)	EFL

**Les capacités peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et des exigences personnalisées. Tous les camions Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau, disponibles sur la plupart des modèles. La plupart des modèles de carburants et de lubrifiants conventionnels sont disponibles en version pont ouvert ou pont fermé pour les applications de type arctique.*

Conventionnels

CAMIONS-CITERNES CARBURANTS/LUBRIFIANTS

Classe 8 Essieu Tandem



Camions-Citernes Carburants/Lubrifiants Conventionnels **COMPACT, MAIS PUISSANT**



Les caisses conventionnelles carburants et lubrifiants Ground Force sont fiables et durables pour vos besoins quotidiens en matière de construction lourde et d'exploitation minière. Avec leur faible encombrement, mais leur grande disponibilité, ces camions-citernes routiers sont

un choix évident lorsque la taille compte. Conçus avec des configurations efficaces et des composants fiables, offrant à la fois des versions à pont ouvert et des versions chauffées et fermées pour des conditions extrêmes.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

COMPACT ET PRÊT POUR LE TRAVAIL:

La conception de véhicule routier permet une polyvalence maximale tout en offrant la diversité de produits dont vous avez besoin.

ÉCONOMIE DES COÛTS:

Les camions-citernes carburants / lubrifiants de taille conventionnelle offrent une solution plus économique tout en permettant un soutien à la maintenance dans les endroits éloignés avec un terrain difficile.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Livraison de carburant 120 GPM (454 LPM)
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Remplissage sur site/à distance de tous les produits
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Micro-contrôleur compatible bluetooth pour un dépannage et des modifications de configuration faciles grâce à une technologie basée sur une application avec la présence de Wi-Fi

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

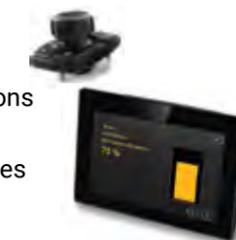
- Capacité diesel 1,000-4,000 gal. (3,785-15,141 L)
- Capacité d'huile neuve et de liquide de refroidissement 400-1,500 gal. (1,514-5,678 L)
- Bacs à graisse à partir de 750-3,500 lb. (340-1,306 kg)
- Réservoirs chauffés de produits disponibles
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Caisse fermée et chauffée pour applications arctiques
- Réservoirs d'huile et de liquide de refroidissement usagés
- Compresseur d'air avec réservoir
- Système de lavage haute pression en option
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Système de protection contre le risque de retournement

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures





Camions-Citernes

CARBURANT SEUL

25 - 250 tonnes / 23 - 227 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNES CARBURANT SEUL

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
Heavy-Duty Tandem-Axle	Diesel: 2,000 – 5,000 gal. (7,570 – 18,927 L)	FT
25 T (23 mt)	Diesel: 5,000 gal. (18,927 L)	25F
30 T (28 mt)	Diesel: 6,000 gal. (22,712 L)	30F
35 T (32 mt)	Diesel: 7,000 – 8,000 gal. (26,497 – 30,283 L)	35F
40 T (36 mt)	Diesel: 9,000 – 10,000 gal. (34,068 L – 37,854 L)	40FL
60 T (55 mt)	Diesel: 13,000 gal. (49,210 L)	60FL
70 T (64 mt)	Diesel: 15,000 gal. (56,781 L)	70FL
100 T (90 mt)	Diesel: 18,000 – 20,000 gal. (68,137 – 75,708 L)	100FL
150 T (136 mt)	Diesel: 25,000 – 32,000 gal. (94,635 – 121,133 L)	150FL
200 T (181 mt)	Diesel: 35,000 – 40,000 gal. (132,489 – 151,416 L)	200FL
250 T (227 mt)	Diesel: 45,000 – 52,000 gal. (170,343 – 196,841 L)	250FL

**Les capacités peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et des exigences de personnalisation. Tous les camions-citernes Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau, disponibles sur la plupart des modèles.*



Camions-Citernes Carburant Seul QUAND LA DEMANDE EST ORIENTÉE CARBURANT



Les camions-citernes Ground Force carburant seul peuvent transporter des volumes considérables de carburant, ce qui les rend idéaux pour l'entretien de flottes plus importantes sur vos terrains les plus difficiles. Ces camions dédiés offrent une efficacité de ravitaillement et des temps d'arrêt réduits en faisant le plein et en remettant en marche votre équipement.

de production, Conçu avec un centre de gravité bas pour augmenter la stabilité, ces véhicules offrent une navigation plus sûre dans des conditions de route variées. Grâce à une meilleure maniabilité par l'opérateur, les accidents ou les déversements de matières dangereuses sont réduits au minimum.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

LIVRAISON MAXIMALE:

Les camions-citernes carburant seul offrent une capacité maximale sur des terrains difficiles lorsqu'un volume élevé est requis.

EFFICACITÉ:

Les camions-citernes dédiés carburant seul offrent une facilité d'entretien plus rapide sur les grands sites miniers pour des ravitaillements en carburant rapides.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Livraison de carburant 20-300 GPM (75-1,135 LPM)
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Remplissage sur site/à distance de tous les produits
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Micro-contrôleur compatible bluetooth pour un dépannage et des modifications de configuration faciles grâce à une technologie basée sur une application avec la présence de Wi-Fi.

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

- Capacité diesel 2,000-52,000 gal. (7,570-196,841 L)
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Caisse fermée et chauffée pour applications arctiques
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Système de protection contre le risque de retournement

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures



Camions-Citernes LUBRIFIANT SEUL

15 - 60 tonnes / 14 - 55 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNES LUBRI- FIANT SEUL

Modèles à pont ouvert ou fermé pour applications arctiques

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
Heavy-Duty Tandem-Axle	Lubrifiants: 200 – 300 gal. (757 – 1,135 L) Graisse: 100 +/- lb. (45 +/- kg)	LT
25 T (23 mt)	Lubrifiants: 3,000 +/- gal. (11,356 +/- L) Graisse: 800 – 1100 lb. (362 – 498 kg)	25L
30 T (28 mt)	Lubrifiants: 3,000 +/- gal. (11,356 +/- L) Graisse: 800 – 1100 lb. (362 – 498 kg))	30L
35 T (32 mt)	Lubrifiants: 3,500 +/- gal. (13,248 +/- L) Graisse: 1100+ lb. (498 kg)	35L
40 T (36 mt)	Lubrifiants: 4,000 – 6,000 gal. (37,854 L) Graisse: 1,100+ lb. (498 kg)	40L
60 T (55 mt)	Lubrifiants: 5,000 – 7,000 gal. (18,927 – 26,497 L) Graisse: 2,200 lb.(997kg)	60L

**Les capacités peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et des exigences de personnalisation. Tous les camions-citernes Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau, disponibles sur la plupart des modèles. La plupart des modèles lubrifiant seul sont disponibles en pont ouvert ou pont fermé pour les applications de type arctique.*



Camions-Citernes Lubrifiant Seul **RÉDUISEZ VOS RISQUES AVEC UNE LUBRIFICATION APPROPRIÉE**



Les caisses Ground Force lubrifiant seul offrent des capacités de lubrification maximales quand votre opération est importante et que vous avez besoin d'une livraison efficace de fluides. Ces caisses sont conçues pour s'adapter aux châssis rigides, articulés et conventionnels pour offrir la gamme de flotte la plus diversifiée.

Construites avec la conception du réservoir de produit innovant de Ground Force et des composants de qualité, avec des options à pont ouvert ou fermé, ces véhicules pour lubrifiants seul offrent une fiabilité et une longévité qui convient à la plupart des conditions météorologiques extrêmes.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

LIVRAISON MAXIMALE:

Les camions-citernes lubrifiant seul offrent une capacité maximale sur des terrains difficiles lorsqu'un volume élevé est requis.

EFFICACITÉ:

Les camions-citernes lubrifiant seul offrent une facilité d'entretien plus rapide sur les grands sites miniers pour des travaux de lubrification plus rapide.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Les produits comprennent l'huile et le liquide de refroidissement neufs et usagés, graisse, air et eau
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

- Capacité diesel 200-7,000 gal. (757-26,497 L)
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Caisse fermée et chauffée pour applications arctiques
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Système de protection contre le risque de retournement

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Remplissage de lubrifiants sur site /à distance
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Micro-contrôleur compatible bluetooth pour un dépannage et des modifications de configuration faciles grâce à une technologie basée sur une application avec la présence de Wi-Fi

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures





Pour Carburants et Lubrifiants
SKIDS

5,000 - 100,000 gallons / 18,927 - 378,541 litres

MODÈLES SKID DISPONIBLES POUR CARBURANTS ET LUBRIFIANTS

CLASSE	CAPACITÉ
Carburant Seul	Carburant: 5,000 – 100,000 gal. (18,927 – 378,541 L)
Lubrifiant Seul	Lubrifiant: 11,400 – 40,000 gal. (43,153 – 151,416 L) Graisse: 1,100 – 3,500 lb. (498 – 1,587 kg)
Carburant/ Lubri- fiant	Carburant: 10,000 – 100,000 gal. (37,854 – 378,541 L) Lubrifiant: 2,000 – 10,000 gal. (7,570 – 37,854 L) Graisse: 1,100 – 3,500 lb. (498 – 1,587 kg)
Fluide D'échappe- ment Diesel (DEF)	Fluide D'échappement Diesel: 5,000 – 10,000 gal. (18,927 – 37,854 L)

**Les capacités peuvent varier en fonction de la configuration et des exigences personnalisées. Tous les "skids" Ground Force Worldwide offrent une variété d'options et de mises à niveau.*



Skids Pour Carburants Et Lubrifiants **EFFICACITÉ MAXIMALE, RENDEMENT OPTIMAL**



Les skids (réservoirs sur châssis patin) de Ground Force pour carburants et lubrifiants offrent des performances supérieures plus une variété d'options. Ils permettent une économie des coûts et offrent une solution mobile. Remorqué facilement par un tracteur à chenille, le transport est efficace à mesure que votre exploitation se développe.

Conçus pour offrir des aménagements divers, y compris des espaces de bureau et de travail, des toilettes, les skids pour carburants et lubrifiants Ground Force offrent le meilleur retour sur investissement sur un actif mobile.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

ÉCONOMIE DES COÛTS:

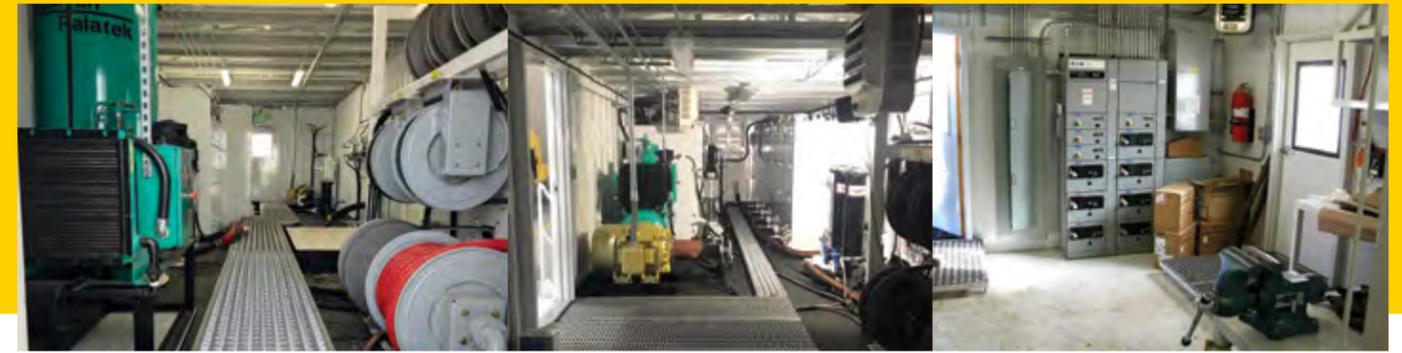
Les unités skid offrent des économies par rapport aux solutions mobiles traditionnelles tout en assurant une portabilité par tracteur à chenilles pour une efficacité à mesure que votre exploitation se développe.

CONFIGURATIONS DIVERSES:

Les personnalisations offertes par les unités skid permettent de multiples configurations de produits, espace de bureau et de travail supplémentaires, toilettes et autres besoins spéciaux, tout en offrant de grands volumes de produits.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Livraison de carburant 120 - 300 GPM (454-1,135 LPM)
- Filtration complète du produit
- Réservoirs de produits entièrement cloisonnés
- Systèmes de dosage de produits
- Voyants de niveau du réservoir de produit

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Construit sur des patins pour un transport facile par lowboy ou remorquage avec tracteur à chenilles
- Remplissage de tous les produits sur site /à distance
- Stockage de filtres neufs et usagés
- Compartiments fermés pour bobines arrière et/ou latérales au niveau de base
- Ensembles d'éclairage pour sites miniers
- Passerelles et rampes antidérapantes

LUBRIFIANT/ÉQUIPMENT "DOG-HOUSE"

- Comprend l'enceinte machines et réservoir de produits
- Monté directement sur des châssis de patins robustes
- Ensemble de rack à bobines simple ou multiple
- Confinement des déversements intégré
- Bureau et/ou salle de pause avec CVC (HVAC)

DISPONIBILITÉ DES PRODUITS ET OPTIONS

- Capacité diesel 5,000-100,000 gal. (18.927-378,541 L)
- Capacité d'huile neuve et de liquide de refroidissement 2,000-10,000 gal. (7,570-37,854 L)
- Bacs à graisse à partir de 1,100-3,500 lb. (498-1,587 kg)
- Réservoirs chauffés de produits disponibles
- Enrouleurs à ressort, hydrauliques et électriques disponibles
- Réservoirs d'huile et de liquide de refroidissement usagés
- Compresseur d'air avec réservoir
- Systèmes alimentés par les hydrauliques du châssis ou par un groupe auxiliaire de puissance (APU) à moteur diesel
- Systèmes de filtration en boucle "Kidney-loop"
- Ensemble de rack à bobines simple ou multiple
- Espace de bureau, espace de travail et toilettes en option
- Système de lavage haute pression en option
- Configurations avec isolation, chauffage, climatisation en option

SYSTÈMES DE RÉSERVOIR DE CARBURANT

- Réservoirs certifiés à double paroi
- Monté directement sur des châssis de patins robustes
- Événements sur les réservoirs primaires et secondaires
- Voyants de surveillance
- Système de détection de fuites
- Système de filtration à haute efficacité
- Passerelle sur le toit du réservoir

Service sur le terrain et guide de formation disponibles

SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE NIVEAU DE LIQUIDE (FLM) EN OPTION

- Surveillance du niveau du liquide pour le réservoir diesel principal et tous les fluides
- Moniteur de contrôle en cabine avec écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Fonctionnalité d'écran tactile et composants de systèmes extensibles pour les mises à niveau futures





Avec Châssis Rigide

CAMIONS-CITERNES À EAU

40 - 400 tonnes / 36 - 363 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNE À EAU AVEC CHÂSSIS RIGIDE

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
40 T (36 mt)	9,000 G (34,068 L)	9W
50 T (45 mt)	10,000 G (37,854 L)	10W
60T (54 mt)	12,000 - 13,000 G (45,424 - 49,210)	12W / 13W
70 T (63 mt)	15,000 G (56,781 L)	15W
100 T (90 mt)	18,000 - 20,000 G (68,137 - 75,708 L)	18W / 20W
150 T (136 mt)	25,000 - 32,000 G (94,635 - 121,133 L)	25W / 32W
200 T (181 mt)	35,000 - 40,000 G (132,489 - 151,416 L)	35W / 40W
240 T (217 mt)	45,000 - 52,000 G (170,343 - 196,841 L)	45W / 52W
400 T (363 mt)	60,000 - 62,000 G (227,124 - 234,695 L)	60W / 62W

**Découvrez une gamme de fonctionnalités spéciales, dont beaucoup sont incluses en standard avec nos équipements. Les capacités varient en fonction de la taille du châssis et la répartition du poids..*



Camions-Citernes À Eau Avec Châssis Rigide QUAND LA TAILLE COMPTE, NOS SUPERTANKERS SONT À LA POINTE



Les camions-citernes à eau avec châssis rigide de Ground Force sont conçus pour garantir que votre camion-citerne fournit la quantité exacte d'eau dont vous avez besoin, de manière efficace et sûre. Répondant à tous vos besoins en matière de la suppression de la poussière, de lutte contre les incendies et des besoins généraux des camions-citernes, ces caisses sont conçues pour transporter d'énormes volumes d'eau afin de gérer les opérations les plus grandes.

Conçu avec un endosquelette interne et une forme semi-

elliptique à double rayon, le réservoir de notre conception permet un centre de gravité optimal en assurant la résistance nécessaire pour que votre réservoir d'eau dure même dans des conditions difficiles. Les réservoirs entièrement cloisonnés brisent le flux d'eau pour une sécurité accrue et la stabilité de l'opérateur.

The Ground Force Water Control System (WCS) comes standard with all water solutions offering clear and simple in-cab digital controls, strategic placement of critical components, and wireless remote operation if desired along with numerous other features.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

CAPACITÉ MAXIMALE:

Conception robuste pour transporter de grands volumes d'eau; ces caisses offrent des capacités maximales avec une durabilité à long terme.

SÛR ET DURABLE:

Conçues avec une stratégie interne surprenante, en forme semi-elliptique à double rayon et un centre de gravité optimal, ces caisses fournissent la force dont vous avez besoin tout en donnant la priorité à la sécurité.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



SPÉCIFICATIONS DU RÉSERVOIR

- Capacité d'eau: 9,000 - 62,000 gal (34,068 - 234,695 L)
- Conçu pour les utilisations minières intensives
- Conception elliptique à double rayon
- Endo-squelette, conçu avec des poutres structurales en I pour une durée de vie et une stabilité prolongées
- Entièrement cloisonnés; en longitudinal et en transversal
- Système de contrôle anti-bélier conçu sur mesure
- Puisard avec drain pour le nettoyage
- Câblage scellé et étanche
- Feux arrière, stop et clignotants à LED
- Boîtier de composants chauffants en option pour applications arctiques
- Système de mousse anti-incendie en option

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Système de contrôle de l'eau GroundForce (WCS)
- Conçu pour obtenir le centre de gravité le plus bas
- Trou d'homme ceinturé avec grille de sécurité
- Échelle avec garde-corps de sécurité
- Passerelle supérieure antidérapante avec fixation EPI

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE CONTRÔLE DE L'EAU - WCS

- Pompe à eau haute performance montée à l'extérieur
- Affichage numérique des commandes en cabine
- Menu programmable avec (6) réglages de pulvérisation prédéfinis
 - Réglages de pulvérisation intermittents pour l'arrosage wet-strip, dry-strip
 - Commande à la volée, à une touche, pour une fonctionnalité marche/arrêt rapide
 - Écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Intégration d'une large gamme d'options
 - Rampe de pulvérisation arrière avec (4) jets en éventail décalés
 - Pulvérisateurs latéraux, enrouleurs de tuyaux, canons à eau et déversement par gravité



INTERCHANGEABILITÉ: Ces caisses sont conçus pour être interchangeables avec les caisses Ground Force Rock Spreader. Grâce aux connexions plug-and-play, passer des opérations à eaux à l'entretien des routes n'a jamais été aussi simple.



Articulés

CAMIONS-CITERNES À EAU

25 - 45 tonnes / 23 - 41 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS-CITERNE À EAU ARTICULÉS

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
25 T (23.6 mt)	5,000 G (18,927 L)	5W
30 T (28.1 mt)	6,000 G (37,854 L)	6W
36 T (32.7 mt)	7,000 G (26,497 L)	7W
40 - 43 T (39.5 mt)	8,000 G (30,283 L)	8W
45 T (41 mt)	9,000 - 9,500 G (34,068 - 35,961 L)	9W / 9.5W

** Découvrez une gamme de fonctionnalités spéciales, dont beaucoup sont incluses en standard avec nos équipements. Les capacités varient en fonction de la taille du châssis et la répartition du poids.*



Camions-Citernes À Eau Articulés **LEADER DE L'INDUSTRIE AVEC DES NORMES À LA POINTE**



Les camions-citernes à eau articulés Ground Force sont conçus pour être prêts à l'emploi et faciles à utiliser. Que vous en ayez besoin d'un ou que vous équipiez toute une flotte de location, ils prendront en charge tous vos besoins en matière de suppression de la poussière, de lutte contre les incendies et des besoins généraux en service d'eau.

Conçu en forme semi-elliptique à double rayon, le réservoir de notre conception permet un centre de gravité optimal

en assurant la résistance nécessaire pour que votre réservoir d'eau dure même dans des conditions difficiles. Les réservoirs entièrement cloisonnés brisent le flux d'eau pour une sécurité accrue et la stabilité de l'opérateur.

Le système de contrôle de l'eau Ground Force (WCS) est fourni en standard avec toutes les solutions d'eau, avec des commandes numériques claires et simples en cabine, un placement stratégique des composants critiques et un fonctionnement à distance sans fil en option, ainsi que de nombreuses autres fonctionnalités.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

FIABLE ET ÉPROUVÉ:

Conçu avec des fonctionnalités haut de gamme et une conception robuste ces camions-citernes résistants sont toujours disponibles, avec facilité d'utilisation et un faible besoin d'entretien.

AGILE ET FIABLE:

Conçus pour accéder même aux terrains changeant présentant un défi, ces engins à eau sont idéales lorsque l'espace est limité mais qu'une suppression fiable de la poussière, et une lutte contre les incendies sont nécessaires et il faut traiter les besoins généraux en eau.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



SPÉCIFICATIONS DU RÉSERVOIR

- Capacité d'eau: 5,000 - 9,500 gal (18,927 - 35,961 L)
- Conçu pour les utilisations minières intensives
- Conception elliptique à double rayon
- Entièrement cloisonnés; en longitudinal et en transversal
- Système de contrôle anti-bélier conçu sur mesure
- Puisard avec drain pour le nettoyage
- Câblage scellé et étanche
- Feux arrière, stop et clignotants à LED
- Système de mousse anti-incendie en option

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Système de contrôle de l'eau GroundForce (WCS)
- Conçu pour obtenir le centre de gravité le plus bas
- Trou d'homme ceinturé avec grille de sécurité
- Échelle avec garde-corps de sécurité
- Passerelle supérieure antidérapante avec fixation EPI

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE CONTRÔLE DE L'EAU - WCS

- Pompe à eau haute performance montée à l'extérieur
- Affichage numérique des commandes en cabine
- Menu programmable avec (6) réglages de pulvérisation prédéfinis
 - Réglages de pulvérisation intermittents pour l'arrosage wet-strip, dry-strip
 - Commande à la volée, à une touche, pour une fonctionnalité marche/arrêt rapide
 - Écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Intégration d'une large gamme d'options
 - Rampe de pulvérisation arrière avec (4) jets en éventail décalés
 - Pulvérisateurs latéraux, enrouleurs de tuyaux, canons à eau et déversement par gravité
- Boîtier de composants chauffants en option pour applications arctiques
- Système de mousse anti-incendie en option





Conçu pour le CAT Wheel Tractor Scraper

TRACTEURS À EAU

5,000 - 12,000 gallons / 18,927 - 45,424 litres

MODÈLES DISPONIBLES DE TRACTEURS À EAU

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
CAT 613	5,000 G (18,927 L)	5W
CAT 611/615	6,000 G (24,600 L)	6.5W
CAT 621/623	8,000 G (30,283 L)	8W
CAT 631/637	10,000 G (37,854 L)	10W
CAT 651/657	12,000 G (45,424 L)	12W

** Découvrez une gamme de fonctionnalités spéciales, dont beaucoup sont incluses en standard avec nos équipements. Les capacités varient en fonction de la taille du châssis et la répartition du poids.*



Tracteur À Eau PRÊT À SERVIR ET CONÇU POUR DURER



Les tracteurs à eau Ground Force sont conçus pour être prêts à l'emploi et faciles à utiliser. Conçus pour les applications de construction lourde et d'exploitation minière, ils répondront à tous vos besoins de suppression de poussière, de lutte contre les incendies et d'exigence générales de camions-citernes.

Conçus pour utiliser les CAT Wheel Tractor Scrapers (ou similaires), ces engins surbaissés sont conçus avec la même

qualité et innovation que tous les véhicules à eau Ground Force, mais offrent de grands volumes d'eau dans une application spécialisée.

Le système de contrôle de l'eau Ground Force (WCS) est fourni en standard avec toutes les solutions d'eau, offrant des commandes numériques claires et simples en cabine, un placement stratégique des composants critiques et un fonctionnement à distance sans fil en option, ainsi que de nombreuses autres fonctionnalités.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

SOLUTION SPÉCIALISÉE:

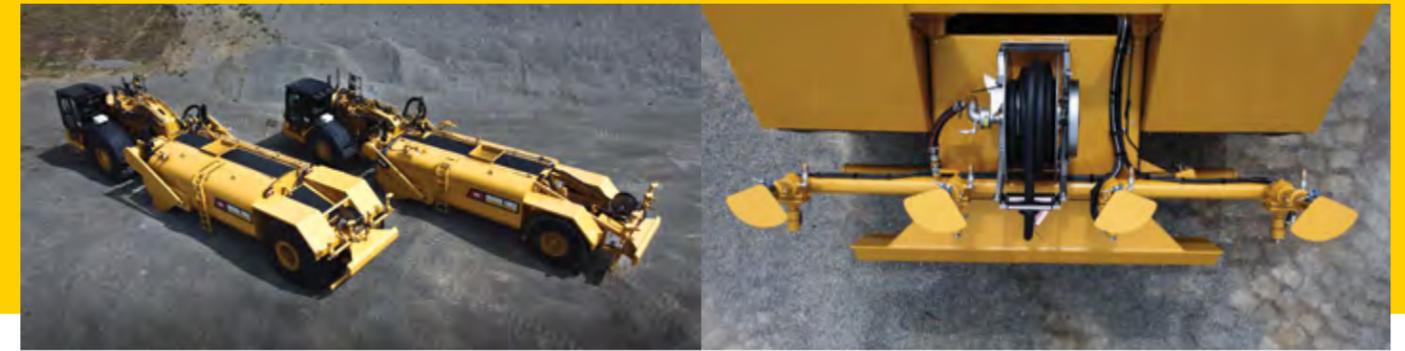
Conçus pour utiliser les CAT wheel tractor scrapers (ou similaires) ces engins surbaissés offrent de grands volumes d'eau et des fonctionnalités standard.

FIABLE ET DURABLE:

Une conception robuste conçue avec un cloisonnement du réservoir et un support interne structurel pour sa longévité et pour un retour sur investissement optimal.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



SPÉCIFICATIONS DU RÉSERVOIR

- Capacité d'eau: 5,000 - 12,000 gal (18,927 – 45,424 L)
- Conçu pour les utilisations minières intensives
- Utilise le CAT Wheel Tractor Scraper ou similaire
- Conception elliptique à double rayon
- Endo-squelette, conçu avec des poutres structurales en I pour une durée de vie et une stabilité prolongées
- Disponible en conception de réservoir sans largage ou en conception de versoir inversé robuste avec bras tombant économiseur de frein
- Entièrement cloisonnés; en longitudinal et en transversal
- Système de contrôle anti-bélier conçu sur mesure
- Puisard avec drain pour le nettoyage
- Câblage scellé et étanche
- Feux arrière, stop et clignotants à LED

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Système de contrôle de l'eau GroundForce (WCS)
- Conçu pour obtenir le centre de gravité le plus bas
- Trou d'homme avec grille de sécurité
- Échelle avec garde-corps de sécurité
- Passerelle supérieure antidérapante avec fixation EPI

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles



SYSTÈME DE CONTRÔLE DE L'EAU - WCS

- Pompe à eau haute performance montée à l'extérieur
- Affichage numérique des commandes en cabine
- Menu programmable avec (6) réglages de pulvérisation prédéfinis
 - Réglages de pulvérisation intermittents pour l'arrosage wet-strip, dry-strip
 - Commande à la volée, à une touche, pour une fonctionnalité marche/arrêt rapide
 - Écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Intégration d'une large gamme d'options
 - Rampe de pulvérisation arrière avec (4) jets en éventail décalés
 - Pulvérisateurs latéraux, enrouleurs de tuyaux, canons à eau et déversement par gravité
- Boîtier de composants chauffants en option pour applications arctiques
- Système de mousse anti-incendie en option





Épandeurs De VÉHICULES

60 - 240 tonnes / 55 - 227 tonnes métriques

MODÈLES DISPONIBLES D'ÉPANDEURS DE GRAVIER

CLASSE	CHARGE UTILE D'ÉPANDEUR DE GRAVIER	VOLUME CONTENEUR (yd ³)	MODÈLE
60 T (55 mt)	40 tonnes	30 (23 m ³)	60RS
70 T (63 mt)	40 tonnes	30 (23 m ³)	70RS
100 T (90.7 mt)	67 tonnes	50 (38 m ³)	100RS
150 T (136 mt)	133 tonnes	100 (76 m ³)	150RS
200 T (181.4 mt)	166 tonnes	125 (95 m ³)	200RS
240 T (217.7 mt)	200 tonnes	150 (114 m ³)	240RS

**Les capacités peuvent varier en fonction des exigences personnalisées et de la densité du matériau.*



Véhicules Épandeurs De Gravier **AMÉLIORER VOTRE PROGRAMME D'ENTRETIEN DES ROUTES**



Les véhicules épandeurs de gravier Ground Force sont conçus sur mesure pour répondre aux exigences de votre programme d'entretien des routes de transport tout en offrant des coûts d'exploitation réduits et une efficacité accrue. Ces engins remplacent plusieurs équipements et diminuent le nombre d'opérateur tout en offrant des performances optimales sur les routes de transport les plus larges et difficiles.

Notre département d'ingénierie évalue votre exigence pour assurer que votre véhicule épandeur de gravier Ground Force soit équipé de composants robustes stratégiquement conçus pour permettre une livraison sûre et efficace de matériaux. Nous examinons votre matériau et partageons nos recommandations avec vous pour optimiser les performances de votre programme d'entretien des routes sur pentes raides ou autres conditions de route difficiles.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

ÉCONOMIE DES COÛTS:

Réduire les coûts de maintenance et de main-d'œuvre par rapport aux méthodes traditionnelles en éliminant le besoin de plusieurs opérateurs et d'équipements supplémentaires.

EFFICACITÉ ACCRUE:

Couverture complète en un seul passage, réduisant les coûts de main-d'œuvre, diminuant l'usure des pneus et faisant des économies sur les coûts de carburant.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- Conception de pente innovante pour un flux de matériaux fluide
- Vibrateurs robustes et de service extrême pour assurer un flux de matériaux efficace
- Portes d'alimentation à commande hydraulique avec capteurs pour un débit d'alimentation réglable
- Conception de trémie d'alimentation boulonnée pour un accès de service
- Distributeurs de matériaux à déchargement côté conducteur et côté trottoir
 - Roues de coulée rotatives à vitesse variable (0-150 tr/min)
 - Ependage jusqu'à 60 pieds (18 mètres)
 - Comprend des protections directionnelles pour protéger le sous-châssis
- Configurations multiples pour les tamis à grilles à commande hydraulique
- Les fonctions hydrauliques utilisent le circuit de levage existant du châssis hôte
- Le système de lit utilise les broches arrière du châssis hôte
- Bossages des axes de lit arrière entièrement soudés et alésés
- Les sous-châssis comprennent des cales de carrosserie remplaçables

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Système de contrôle GroundForce épandeur de gravier (RCS)
- Inclinomètre installé pour indiquer la position de la porte-goulotte
- Écran en cabine facile à utiliser avec (6) pré-réglages programmables
- Embouts arrière fournis avec graisseurs
- Auvent de cabine en acier et protections latérales anti-déversement montées sur le toit
- Caisse amovible pour un changement facile en kit du réservoir d'eau GFW
- Support pour le stockage saisonnier
- Projecteurs LED (4) pour éclairer les points de décharge
- Quatre (4) feux d'avertissement stroboscopiques ambrés
- Alarme se secours

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles

SYSTÈME DE CONTRÔLE D'ÉPANDEUR DE GRAVIER (RCS)

- Moniteur de contrôle numérique en cabine
- Paramètres programmables de modèle de distribution
 - Réglage continu à la volée, contrôlé par l'opérateur, pour s'adapter aux conditions routières du moment
 - Écran LCD rétroéclairé pour les opérations en basse lumière
- Grilles grizzly en option
- Vibrateurs de bacs intégrés pour une meilleure alimentation
- 2 distributeurs de déchargement de matériau (1 par côté)
 - Porte d'alimentation à commande hydraulique
 - Spinners rotatifs à vitesse variable
 - Balises de sécurité intégrées alertant le personnel environnant lorsqu'elles sont activées personnel when they are activated



INTERCHANGEABILITÉ: Ces caisses sont conçues pour être interchangeables avec les GroundForce Water Bodies. Grâce aux connexions plug-and-play, passer de l'entretien des routes aux opérations à eau n'a jamais été aussi simple.

Bennes

BASCULANTES

40 - 400 tonnes / 36 - 363 tonnes métriques

DISPONIBLE VIDANGE DU CORPS MODÈLES

CLASSE

MODÈLE

* Les Bennes Basculantes Ground Force Sont Conçus Et Construits Spécialement Pour De Multiples Applications.

Types De Bennes Disponibles: Pour Charbon, Charbon Et Autre, Surcharge, Minerais, Chauffées

40 T (36 mt)

40RWB

60 T (55 mt)

60RWB

70 T (63.5 mt)

70RWB

100 T (90 mt)

100RWB

150 T (134 mt)

150RWB

200 T (177 mt)

200RWB

250 T (227 mt)

250RWB

320 T (290 mt)

320RWB

400 T (362 mt)

400RWB

* Les capacités indiquées peuvent varier en fonction de la taille du châssis, de la répartition du poids et de la densité du matériau.



Bennes Basculantes

OPTIMISER L'EFFICACITÉ, MINIMISER LA RETENTION



Les bennes basculantes Ground Force sont conçues et fabriquées pour augmenter votre production minière et votre rentabilité. Ces caisses sont stratégiquement conçues au "bon poids" et à la bonne configuration pour votre application minière spécifique pour des performances optimales.

Ces caisses utilisent une conception à chevauchement de la coque (brevet en cours), qui réduit la quantité de

support structurel externe requises sans compromettre la résistance. La conception à chevauchement s'ouvre vers l'arrière de la caisse, ce qui permet une décharge plus rapide du matériau et une réduction de retour en arrière grâce à l'élimination des bords.

Notre équipe d'ingénieurs utilise l'analyse par éléments finis pour garantir la résistance, la durabilité et la longévité de ces caisses. Cela garantit un long cycle de vie pour les applications et conditions les plus difficiles et extrêmes.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

CHARGE UTILE AUGMENTÉE:

Les conceptions légères permettent une production accrue et une rentabilité optimale, notre ingénierie stratégique est éprouvée et offre des performances de pointe.

RETOUR EN ARRIÈRE RÉDUIT:

Conçu avec la conception à chevauchement de la coque, réduisant la quantité de support structurel externe sans compromettre la résistance. La conception à chevauchement permet une libération rapide du matériau réduisant ainsi le risque de retour en arrière.

APPLICATIONS ET CONFIGURATIONS MULTIPLES:

Conçues et fabriquées pour de multiples applications, ces caisses sont livrées complètes ou en 4 parties pour réduire les frais de livraison.



SPÉCIFICATIONS STANDARD

- Conception innovante de benne basculante semi-elliptique pour
- Caisse spécialement conçue et fabriquée pour une charge utile maximale
- Conçu pour minimiser les interférences visuelles pendant le fonctionnement
- Caisse construite à partir de matériaux de 450 à 500 bhn
- Sous-châssis et traverses construits en matériau 100 ksi
- Tête avant renforcée et « en forme de cuvette » pour plus de résistance et de protection
- Conçue avec le centre de gravité le plus bas possible
- Impact de charge réduit sur l'opérateur
- Sous-châssis et traverses construits en matériau 100 ksi
- Caisnes chauffantes disponibles pour les applications par temps froid
- Supports d'éjection de gravier disponibles

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Charge utile accrue – La conception légère permet une charge utile plus importante
- Réduit le retour en arrière – Moins d'usure des pneus / plus de matériaux transportés
- Réduit les déversements de gravier – Moins de besoins de nettoyage sur les routes et les décharges
- Décharge rapide du matériau – Temps de cycle plus rapides
- Charge centrée (grâce à la conception semi-elliptique)
- La conception est conviviale pour l'opérateur avec une grande zone cible
- Moins d'usure des pneus et des jambes de force avec une charge centrée
- Plusieurs options d'expédition allant d'une seule pièce à 4 pièces, avec sous-châssis et bossages arrière pré-montés et alésés avant la livraison
- Paquets de revêtements multiples avec placement personnalisé
- Évaluations complètes sur place disponibles

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation disponibles





De Manutention De Câbles CAMIONS ET ÉQUIPEMENTS

860 - 3,200 pieds / 262 - 975 mètres

MODÈLES DISPONIBLES DE CAMIONS DE MANUTENTION DE CÂBLES

Disponibles avec châssis articulé et conventionnel.

CLASSE	CAPACITÉ	MODÈLE
CLASSE 7 Heavy-duty single axle	1,300 F (396 M) of 2 in cable	CR
Heavy-duty single axle	1,300 F (396 M) of 2 in cable	CR
40 T (36 mt)	2,000 F (609 M) of 3.5 - 4 in cable	CR40F
40 T (36 mt)	3,200 F (975 M) of 3.5 - 4 in cable	CR40T

**Capacities may vary depending on custom requirements and material density.*

MODÈLES DISPONIBLES DE TOURETS DE CÂBLES

Fixation à broches robuste pour les véhicules tracteurs

VÉHICULE TRACTEUR	MODÈLE
CAT 980	80CR
CAT 988	88CR
CAT 982	82CR
CAT 924	24CR
KOMATSU WA500	50CR
KOMATSU WA600	60CR
KOMATSU WA900	90CR



SPÉCIFICATION DU TOURET

Touret De Câble O.D.
72" (183cm)
Largeur Totale:
43.375" (110.17cm)

ELECTRIC CABLE DRUM CAPACITY CHART

O.D. DE CÂBLE (in)	LONGUEUR TOURET (ft)	O.D. DE CÂBLE (in)	LONGUEUR TOURET (ft)
1.575 (4.00 cm)	3370 (1027 m)	3 (7.62 cm)	929 (283 m)
1.75 (4.45 cm)	2730 (832 m)	3.25 (8.26 cm)	791 (241 m)
2 (5.08 cm)	2090 (637 m)	3.5 (8.89 cm)	682 (208 m)
2.25 (5.72 cm)	1651 (503 m)	3.75 (9.53 cm)	594 (181 m)
2.5 (6.35 cm)	1338 (408 m)	4 (10.16 cm)	523 (159 m)
2.75 (6.99 cm)	1105 (337 m)		



Camions Et Équipements De Manutention De Câbles

MANUTENTION DE CÂBLES ÉLECTRIQUES EFFICACE ET SÛRE



Ground Force propose de multiples solutions pour déplacer en toute sécurité et avec précision les câbles électriques sur votre site minier. Les modèles spécialement conçus offrent des configurations d'accessoires conventionnels, articulés et spécialisés pour permettre diverses options adaptées à vos besoins.

Que vous ayez besoin d'un camion pose-câble conventionnel ou articulé, les deux sont conçus avec un centre de gravité équilibré d'un côté vers l'autre et d'avant en arrière, avec des fonctionnalités opérateur faciles permettant un pose-câble sûr et précis. Ces véhicules sont conçus avec une répartition intelligente des points de service, des postes d'opérateur, avec fonctionnement à distance, mains courantes et antidérapants.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

PLACEMENT DE PRÉCISION:

Les systèmes conçus de manière stratégique offrent un placement sûr et uniforme des câbles électriques lors du déroulage ou de l'enroulage, avec des vitesses réglables et de multiples configurations.

SÉCURITÉ ACCRUE:

Avec une fonction pose-câble électrique de niveau supérieur et une visibilité accrue tous nos systèmes offrent le plus haut niveau de sécurité dans l'industrie.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.

CARACTÉRISTIQUES DU CAMION

- La structure en acier soudé robuste assure longévité et durabilité
- L'intégration d'un support flexible sur votre véhicule garantit que le châssis fléchit lorsque cela est nécessaire, indépendamment de la caisse
- Conçu pour une utilisation en cabine unique d'une plate-forme à commande hydraulique, permettant un placement précis des câbles loin de la circulation
- L'appareil d'enroulement à niveau permet un placement uniforme du câble sur la bobine
- Le système de guide-câble maintient le câble correctement placé sur l'enrouleur pour un déroulage efficace
- Les tourets surdimensionnés permettent des intervalles de changement plus courts
- Contrôle de vitesse variable sur le moteur à pistons radiaux du touret et frein commandé par l'opérateur pour un contrôle total du touret
- Vitesse d'enroulage réglable
- Table tournante de la bobine pivote hydrauliquement à 180 degrés
- Coffres de rangement au niveau du sol
- Postes de travail cloisonnés et chauffés
- Commande à distance sans fil
- Bobine à chargement automatique
- Structure R.O.P.S. au dessus de la cabine
- Bras de chargement personnalisés

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- Un seul opérateur, un placement précis des câbles et un chargement et déchargement en avant des câbles offrent une sécurité accrue par rapport aux méthodes conventionnelles de placement des câbles
- Le système de verrouillage de sécurité empêche le mouvement du châssis dans une vitesse supérieure à la 2e, sauf si la platine tournante est verrouillée en position rentrée
- Caméras de recul
- L'accès de service du périmètre à la structure de support de l'enrouleur et à la bobine offre une maintenance sûre et efficace avec des barres antichute à ressort ManSaver® installées à 2 points d'accès
- Passerelles et rampes antidérapantes
- Mine site lighting package

Field Service & Training Guidance Available

Nos accessoires d'enrouleur de câbles Ground Force sont conçus pour fonctionner avec des chargeuses et des bulldozers pour le placement de câbles électriques le plus sûr et le plus efficace de l'industrie à l'heure actuelle.

Avec des commandes intuitives en cabine, une visibilité dégagée et un haut niveau par rapport aux normes de l'industrie, notre solution d'enrouleur de câble éprouvée garantit le moyen le plus sûr et le plus rentable de gérer vos câbles électriques.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES DES ÉQUIPEMENTS

- Système d'entraînement Clamp & Go pour un fonctionnement efficace
- Flèche de type excavatrice robuste avec système d'entraînement rotatif à 270°
 - La flèche atteint 26 pieds (7,92 m) au niveau du sol
 - Supports main gauche ou droite disponibles
 - Le grappin à câble a une rotation continue à 360°
- Contrôle par microcontrôleur des fonctions de soupape proportionnelle et de l'hydraulique du châssis
- La vanne de régulation proportionnelle permet un mouvement précis
- Connexion à distance avec connexion sans fil pour les modifications de configuration, les mises à niveau et les diagnostics
- Homologué OEM, concernant la capacité de charge
- Configurable en fonction de la hauteur et de la largeur de la chargeuse ou du bulldozer pour réduire les frais de livraison



MODÈLES DISPONIBLES DE REMORQUES LOWBOY

MODÈLE

RLD 80



RGS 125

RGS 150

RGS 180



RGS 200

RGS 225

RGS 250

RGS 275



RGS 330

RGS 450



RGT 600

RGT 700



Lowboy

REMORQUES

120 - 700 ton / 108 - 635 tonnes métriques



Remorques Surbaissées Lowboy **REMORQUAGE ET TRANSPORT SIMPLIFIÉS**



Ground Force s'associe à TowHaul pour proposer son Lowboy modulaire surbaissé, qui peut transporter le pluspart des équipement à chenilles sur n'importe quel site minier et maximiser la flexibilité de votre flotte.

Chaque aspect de l'expérience utilisateur a été pris en compte lors de la création de ce gros travailleur, depuis sa conception modulaire pour une livraison et un assemblage

faciles jusqu'à son essieu de type camion et sa plateforme de chargement large.

Les ingénieurs innovants de TowHaul créent chaque remorque pour répondre aux besoins individuels de l'exploitation. Grâce aux observations des clients, les produits sont continuellement modifiés et améliorés pour répondre aux besoins changeants de l'industrie et de votre site minier.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

CHARGEMENT FRONTAL POUR LA VITESSE ET LA SÉCURITÉ:

La conception à chargement frontal du modèle surbaissé Lowboy améliore la vitesse et la sécurité du chargement des équipements lourds, réduisant ainsi les temps d'arrêt et augmentant la productivité.

ESSIE UNIQUE POUR UN TRANSPORT EFFICACE:

La conception à essieu unique est non seulement efficace pour transporter des charges lourdes, mais simplifie également la maintenance, offrant ainsi une solution rentable pour les besoins de transport.

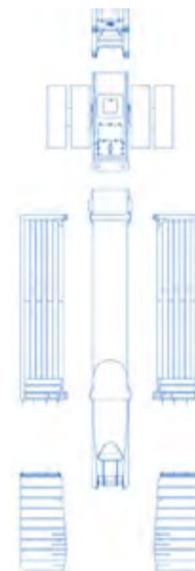
GARDE AU SOL OPTIMISÉ:

Avec sa garde au sol optimisée, le Lowboy TowHaul assure une mobilité maximale même sur des terrains difficiles. De plus, la large plateforme de chargement offre une stabilité au sol sur toute sa largeur, ce qui en fait un choix fiable pour le transport de gros équipements.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Chargement frontal - vitesse et sécurité
- Essieu unique pour un transport efficace et un entretien facile
 - Option frein à tambour sec – simple et efficace
 - Option de freins humides – performances accrues car les freins sont activement refroidis grâce au système de refroidissement des freins à entraînement au sol innovant de TowHaul
- Les rampes à profil bas minimisent le risque de rupture
- Conception modulaire pour livraison et manutention plus faciles
- Essieu intégré à l'empreinte du plateau de la remorque pour minimiser la largeur hors tout
- Garde au sol optimisée pour une mobilité maximale
- Plateforme de chargement large avec pleine largeur au sol pour plus de stabilité
- Fonctionnalités de sécurité supplémentaires en option, notamment des passerelles, des mains courantes, des systèmes d'éclairage augmentés, des échelles, etc.



Conception modulaire permettant une livraison et un assemblage faciles et économiques.

Multi-Usage **Gooseneck**

Dépannage De Camions De Transport

AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES

- Le Gooseneck (col de cygne) polyvalent transforme un simple camion de transport en un outil multifonction
 - Se connecter et tirer un TowHaul Lowboy
 - Remorquez les camions de transport en panne avec le pack de conversion de remorquage
 - Se connecter et tirer un véhicule à godet Dragline
- Compatible avec de nombreuses marques et tailles de camions de transport avec châssis rigide
- L'ensemble de conversion de remorquage en option comprend:
 - Système de desserrage du frein de stationnement
 - Système de déversement auxiliaire (buddy dump)
 - Commande à distance sans fil
 - Passerelles et garde-boue du véhicule tracteur
- Le crochet de préhension à commande hydraulique permet une connexion simple et rapide au Lowboy
- Temps de connexion inférieur à 90 secondes
- Durabilité éprouvée dans des conditions de fonctionnement difficiles





CAMIONS "STEMMING"

Classe 8 Essieu Tandem

SOLUTION ÉPROUVÉE POUR CHARGER LES TROUS DE MINE

Les caisses "stemming" Ground Force offrent plusieurs configurations pour répondre aux besoins spécifiques de votre mine et sont fabriquées pour résister aux conditions et à des applications difficiles.

Notre département d'ingénierie évalue votre exigence de garantir que votre camion Ground Force est conçu exactement selon vos besoins. Nous nous efforçons de

fournir une caisse qui prolonge la durée de vie de votre châssis et qui est facilement utilisable dans diverses conditions de route et de travail.

Nos camions sont conçus dans un souci de sécurité et d'efficacité de l'opérateur, avec des emplacements intelligents pour les points de service, les postes de conduite, avec des places de rangement, et des composants durables.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

FRAGMENTATION AMÉLIORÉE:

Les camions sont conçus pour assurer un stemming correct, qui se fixe dans le trou de forage lorsque la colonne de poudre explose. Ce confinement de l'énergie de l'explosif conduit ainsi à une meilleure fragmentation.

MEILLEUR ESPACEMENT ENTRE LES FORAGES:

Meilleure fragmentation égale meilleur espacement des trous de forage, avec des économies importantes sur les coûts de forage.

CONSOMMATION D'EXPLOSIFS RÉDUITE:

Le processus de stemming amélioré entraîne une réduction de la consommation d'explosifs, ce qui conduit à une meilleure productivité et à des coûts réduits.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Capacités à partir de 15 vg3 (11,5 m3)
- Caisse construite en acier au carbone de 3/16", monté sur des longerons longs en plaque d'acier de 1/4" montés sur le camion
- Convoyeur à chaîne avec courroie en caoutchouc et patins d'usure UHMW bac et voie de retour
- (2) Système d'entraînement par réducteur planétaire en ligne avec moteurs hydrauliques à couple élevé
- Équipé d'un ensemble de tension pour maintenir une tension de chaîne appropriée
- La chaîne dans le bac est réversible
- Pompe à piston à compensation de pression et à envoi de charge
- Équipé d'un réservoir hydraulique avec filtration de retour
- Commandes de vitesse inviolables montées dans la cabine et sur l'aile pour la chaîne de traction, le convoyeur transversal et le vibreur
- Le lit incliné est revêtu d'UHMW pour améliorer le flux de matière et assurer la résistance à l'usure
- La caisse est équipée de FOPS en acier pour protéger la cabine
- Plateforme d'accès arrière avec porte-pelle
- Éclairage du site minier au point de déchargement
- Camera de recul

CONVOYEUR TRANSVERSAL

- Le convoyeur transversal s'étend hydrauliquement de 30 pouces du côté conducteur
- Convoyeur à courroie multicouche en caoutchouc de 12 po à usage industriel
- Rouleaux de renvoi remplaçables, conformes aux normes de l'industrie, avec roulements étanches
- Le rouleau d'entraînement est recouvert de caoutchouc vulcanisé, le rouleau tendeur n'est pas vulcanisé
- Protection autour des rouleaux et de l'entraînement pour plus de sécurité

TAMIS À GRILLES

- (2) Tamis à grilles à entraînement hydraulique pour filtrer les graviers surdimensionnés et les matériaux gelés (élévation 90-degree)
- Équipé de (4) vibreurs hydrauliques à des endroits stratégiques
- Commandes de vibreur avec contrôle de vitesse et fonctionnement individuel
- Interrupteur à action momentanée pour empêcher le fonctionnement prolongé du vibreur

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles





CAMIONS DE SERVICE MÉCANIQUE/ SOUDEURS

Classe 7-9 Essieu Tandem

ROBUSTE, FIABLE ET PRÈS À L'EMPLOI

Les caisses de véhicule de service mécanique et soudeurs de Ground Force sont conçus sur mesure pour répondre aux exigences de votre programme de service sur le terrain minier et fabriqués pour résister à des conditions et à des applications difficiles.

Notre service d'ingénierie évalue votre exigence pour garantir que votre camion de service mécanique ou de soudage Ground Force est équipé de tous les outils dont vous avez besoin pour vos travaux. Nous travaillons avec vous pour comprendre vos besoins de service sur le terrain et concevoir votre camion avec une configuration sûre et efficace. Nous nous efforçons de fournir une caisse qui offre une longévité à votre châssis et qui résiste aux conditions de route difficiles.

Nos camions sont conçus dans un souci de sécurité et d'efficacité de l'opérateur, avec des conceptions compactes, des composants de pointe et un espace de rangement suffisant pour garder vos outils sous clé.

CARACTÉRISTIQUE DE LA CAISSE

- La coque de la caisse est en acier de calibre 10
- Les compartiments sont entièrement soudés
- Les portes sont en acier de ½ po avec des charnières de porte robustes, des loquets à came, un joint de porte et des fermetures de porte à gaz
- Compartiments avec boîtes à outils, étagères réglables et tiroirs à outils coulissants sur glissières à rouleaux
- Les compartiments horizontaux sur roues sont dotés d'étagères réglables et de plateaux coulissants à extension complète sur des guides à rouleaux avec des bacs à pièces en acier et des séparateurs
- Compartiment oxy/acétylène
- Enrouleur de tuyau à ressort
- Plateforme de travail arrière avec plateau supérieur en tôle d'acier de ¾ po
- Support de tête et hayon rabattable
- Grue hydraulique avec stabilisateurs – comprend un élément filaire ou sans fil
- Plusieurs machines de soudage CC à haut rendement disponibles

Service Sur Le Terrain Et Guide De Formation Disponibles

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

DURABILITÉ POUR LES TRAVAUX DURS:

Construits avec des caisses de service tout terrain et sur sites miniers éprouvés, ces véhicules sont conçus pour fournir des années de service fiable dans les applications les plus difficiles.

OPTIMISÉ POUR LA MAINTENANCE MOBILE:

Les véhicules sont équipés de fonctionnalités qui amènent la maintenance mobile à un autre niveau, avec des compartiments entièrement soudés, des charnières de porte robustes et des fermetures de porte à gaz.

PERSONNALISATION ET CAPACITÉ:

Offrant une variété de modèles et d'options standards, ces véhicules peuvent être adaptés pour répondre à des exigences opérationnelles spécifiques, garantissant ainsi qu'ils répondent aux besoins uniques de chaque tâche.

ÉQUIPEMENT SPÉCIALISÉ

CLASSE 1 - 240 ton (227 tonnes métriques)

QUAND LES SOLUTIONS DEMANDENT DE L'INNOVATION

Ground Force conçoit et fabrique une variété d'équipements spécialisés pour des clients du monde entier. Des camions à benne basculante en carbone aux transporteurs personnalisés, nous concevons et fabriquons pour répondre à votre application spécifique.

Nos caisses sont construites selon des spécifications standard pour permettre une cohérence dans l'ensemble de votre flotte. Nos caisses spécialisées sont conçues et construites pour répondre à vos besoins en fonction des exigences du châssis ou des applications de niche. Ces caisses, aussi uniques soient-elles, restent fidèles à la fabrication de haute qualité que vous recevez avec d'autres produits Ground Force. Notre conception permet toutes les fonctionnalités spéciales dont vous avez besoin tout en gardant la facilité et la sécurité de l'opérateur comme priorité absolue.

DÉCOUVREZ LES AVANTAGES

OPTIMISATION DES PERFORMANCES:

L'ingénierie personnalisée adaptée aux conditions et aux exigences minières spécifiques garantit les performances optimales de votre solution spécialisée.

AVANTAGES ÉCONOMIQUES:

Les solutions personnalisées entraînent souvent un coût total inférieur en se concentrant stratégiquement sur un objectif principal.

ASSISTANCE PAR LE CONCESSIONNAIRE LOCAL:

Soutenu par le support OEM des machines minières pour une fiabilité et un service améliorés.



Conteneur De Carburant Mobile

EXCELLENCE EN SERVICE:

LA NORME DE RÉFÉRENCE EN GESTION DE CYCLE DE VIE DES ÉQUIPEMENTS

Un service de classe mondiale est primordial dans l'industrie minière, notamment en ce qui concerne l'installation de l'équipement, la formation des opérateurs et le soutien technique continu. Une installation appropriée garantit que l'équipement fonctionne à une efficacité maximale, réduisant les temps d'arrêt et évitant les réparations coûteuses. La formation des opérateurs est tout aussi cruciale ; un personnel qualifié peut maximiser le potentiel des machines, maintenir les normes de sécurité et s'adapter aux conditions changeantes. Enfin, un soutien technique constant tout au long de la durée de vie de l'équipement permet non seulement de résoudre les problèmes inévitables, mais également de mettre à jour et d'optimiser les systèmes pour suivre le rythme des avancées technologiques.

Ensemble, nous offrons ces services pour améliorer la productivité, prolonger la durée de vie de l'équipement et garantir un environnement de travail plus sûr, contribuant ainsi à la rentabilité et à la durabilité de votre mine.

FORMATION DES OPÉRATEURS GROUND FORCE

Nos programmes de formation sont soigneusement conçus pour être dispensés en présentiel et virtuellement, reflétant ainsi notre engagement envers le rôle central de l'éducation à l'ère moderne. Nous sommes équipés pour répondre à la modalité de formation préférée qui correspond à vos besoins opérationnels.

En utilisant une gamme de supports pédagogiques, notamment des vidéos, des manuels d'exercices complets et des présentations détaillées, nous facilitons un parcours d'apprentissage optimal. Nous fournissons des versions physiques et électroniques de nos supports de formation, garantissant ainsi que votre équipe est bien préparée avec les ressources nécessaires à sa réussite. Notre programme est conçu pour transmettre les compétences et les connaissances essentielles pour l'inspection, l'utilisation et la maintenance efficaces de votre équipement. Nous proposons 3 programmes de formation.

1. Sur le site
2. Virtuel
3. Formation de formateurs

Formation : Développez votre expertise opérationnelle grâce à nos formations spécialisées, conçues pour améliorer la sécurité et l'efficacité de la gestion de votre équipement Ground Force.

SUPERVISION GROUNDFORCE DE L'INSTALLATION ET DE LA MISE EN SERVICE

L'installation et la mise en service Ground Force jouent un rôle crucial pour assurer le bon fonctionnement de votre équipement de soutien minier. Nous commencerons par explorer les avantages:

Installation:

L'installation et/ou la supervision Ground Force garantissent que votre équipement est correctement positionné, assemblé et installé conformément à nos spécifications techniques, vous offrant ainsi la meilleure efficacité opérationnelle possible. Cela réduit également le risque de dysfonctionnement tout au long de la durée de vie de l'équipement et protège votre opérateur contre les accidents.

Les équipements installés par des professionnels fonctionnent plus efficacement, minimisant les temps d'arrêt et maximisant la productivité, tout en prolongeant la durée de vie des équipements.

Mise En Service:

Notre mise en service Ground Force vérifie que votre équipement fonctionne comme prévu. On effectue des tests pour démontrer le bon fonctionnement des composants individuels et garantir que les sous-systèmes intégrés fonctionnent ensemble efficacement.

Pour nos systèmes de contrôle, la mise en service est essentielle. Elle garantit une intégration et des performances parfaites et que les objectifs d'investissement (coût, qualité, fiabilité, sécurité) soient respectés

Les tests de résistance de mise en service peuvent résoudre les problèmes de communication entre les nouveaux composants de l'équipement et les systèmes existants, offrant ainsi le meilleur rendement à votre équipement remis à neuf.



+1 (208) 425-1119

service@gfworldwide.com

OPTIMISEZ LA PERFORMANCE:

VOTRE SOURCE
DE PIÈCES
D'ÉQUIPEMENT À LA
DEMANDE POUR
LES GROUND FORCE

Nous reconnaissons l'importance de la disponibilité rapide des pièces de rechange. Nos représentants dédiés au service après-vente et aux pièces détachées sont prêts à répondre à vos commandes de pièces et à vous fournir des conseils techniques d'experts, garantissant ainsi le fonctionnement le plus efficace de votre équipement.

Notre centre de distribution de pièces détachées (PDC) dispose d'un stock complet de composants de maintenance pour une vaste gamme de nos produits, garantissant une expédition immédiate et une livraison dans le monde entier. Qu'il s'agisse d'un composant individuel, d'un ensemble d'accessoires ou d'un kit de pièces complet, notre engagement est d'accélérer votre commande et de remettre votre équipement en état de marche. La qualité supérieure de nos pièces détachées, combinée à l'expertise de nos représentants du service après-vente et des pièces détachées, distingue l'excellence de notre service.



RESSOURCES TECHNIQUES GROUND FORCE

Chez Ground Force nous comprenons que la fiabilité des performances de votre équipement est essentielle au succès de votre exploitation. C'est pourquoi notre équipe dédiée d'experts techniques est disponible 24 heures sur 24 pour vous fournir une assistance complète et une aide au dépannage. Que vous soyez confronté à un défi complexe ou que vous ayez une simple question, nous nous engageons à garantir que votre équipement fonctionne avec une efficacité maximale.

Contactez-nous dès aujourd'hui: n'hésitez pas à nous contacter pour tout conseil technique ou assistance pratique dont vous avez besoin. Votre productivité est notre priorité et nous sommes là pour vous aider à chaque étape du processus.

Ligne Directe: +1 (208) 262-4731

REMISE À NEUF DES ÉQUIPEMENTS GROUND FORCE

La remise à neuf de votre équipement Ground Force est un investissement stratégique qui prolonge la durée de vie de vos actifs et améliore l'efficacité opérationnelle. En optant pour une remise à neuf, vous vous assurez non seulement que votre équipement répond aux dernières normes de sécurité et de performance, mais vous bénéficiez également d'une fiabilité améliorée et d'une réduction des temps d'arrêt. Une remise à neuf complète peut restaurer votre équipement dans un état « comme neuf », offrant une alternative rentable à l'achat de matériel neuf. De plus, elle permet l'intégration des dernières avancées technologiques, augmentant la productivité et réduisant l'impact environnemental.

Avec une remise à neuf, vous pouvez vous attendre à une amélioration significative du cycle de vie de votre équipement, garantissant qu'il continue à offrir des performances optimales dans les conditions les plus exigeantes.

Remise à neuf : un choix intelligent pour maximiser le retour sur investissement de votre équipement minier.



+1 (208) 664-9291

partsales@gfworldwide.com



6001 E. Seltice Way
Post Falls, Idaho 83854 U.S.A.



Solutions@gfworldwide.com



+1 (208) 664-9291



gfworldwide.com